

Handvorschub

Leitz Lexikon Edition 7



Erläuterung der Kurzzeichen

A	= Maß A	LL	= Linkslauf
a_e	= Schnittdicke (radial)	M	= Metrisches Gewinde
a_p	= Schnittdicke (axial)	MBM	= Mindestbestellmenge
ABM	= Abmessung	MC	= Mehrbereichsstahl, beschichtet
APL	= Abplattlänge	MD	= Messerdicke
APT	= Abplatttiefe	min^{-1}	= Umdrehung pro Minute
AL	= Arbeitslänge	MK	= Morsekonus
AM	= Anzahl Messer	m min^{-1}	= Meter pro Minute
AS	= Anti Schall (lärmreduzierte Ausführung)	m s^{-1}	= Meter pro Sekunde
b	= Auskraglänge	n	= zulässiger Drehzahlbereich
B	= Breite	n_{max}	= maximale Drehzahl
BDD	= Bunddicke	NAL	= Nabenlage
BEM	= Bemerkung	ND	= Nabendicke
BEZ	= Bezeichnung	NH	= Nullhöhe
BH	= Bestückungshöhe	NL	= Nutzlänge
BO	= Bohrungsdurchmesser	NLA	= Nebenlochabmessung
CNC	= Computerized Numerical Control	NT	= Nuttiefe
d	= Durchmesser	P	= Profil
D	= Durchmesser	POS	= Fräserposition
D0	= Nulldurchmesser	PT	= Profiltiefe
DA	= Außendurchmesser	PG	= Profilgruppe
DB	= Bunddurchmesser	QAL	= Schneidstoffqualität
DFC	= Dust Flow Control (optimierte Späneerfassung)	R	= Radius
DGL	= Anzahl Doppelglieder	RD	= Rechtsdrall
DIK	= Dicke	RL	= Rechtslauf
DKN	= Doppelkeilnut	RP	= Radius Fräsprofil
DP	= Polykristalliner Diamant (PKD)	S	= Schaftabmessung
DRI	= Drehrichtung	SB	= Schnittbreite
FAB	= Falzbreite	SET	= Set
FAT	= Falztiefe	SLB	= Schlitzbreite
FAW	= Fasewinkel	SLL	= Schlitzlänge
FLD	= Flanschdurchmesser	SLT	= Schlitztiefe
f_z	= Zahnvorschub	SP	= Spezialstahl
$f_{z \text{ eff}}$	= effektiver Zahnvorschub	ST	= Gusslegierungen auf Kobalt-Basis, z.B. Stellite®
GEW	= Gewinde	STO	= Schafttoleranz
GL	= Gesamtlänge	SW	= Spanwinkel
GS	= Grundschnaide (Bohrschneide)	TD	= Tragkörperdurchmesser
H	= Höhe	TDI	= Tragkörperdicke
HC	= Hartmetall, beschichtet	TG	= Teilung
HD	= Holzdicke (Werkstückdicke)	TK	= Teilkreisdurchmesser
HL	= Hochlegierter Werkzeugstahl	UT	= Ungleichteilung der Schneiden
HS	= Schnellarbeitsstahl (HSS)	V	= Vorschneideranzahl
HW	= Hartmetall	v_c	= Schnittgeschwindigkeit
ID	= Identnummer	v_f	= Vorschubgeschwindigkeit
IV	= Isolierverglasung	VE	= Verpackungseinheit
KBZ	= Kurzbezeichnung	VSB	= Verstellbereich
KLH	= Klemmhöhe	WSS	= Werkstückstoff
KM	= Kantenmesser	Z	= Zähnezahl
KN	= Keilnut	ZA	= Anzahl Zinken
KNL	= Kombinationsnebenloch bestehend aus: 2/7/42 2/9/46,35 2/10/60	ZF	= Zahnform (Schneidenform)
L	= Länge	ZL	= Zinkenlänge
l	= Aufspannlänge		
LD	= Linksdrall		
LEN	= Leitz-Norm		

Hinweis im Katalog zur Relativität der Diagramme und Tabellen

Die in den Diagrammen und Tabellen enthaltenen Aussagen sind abhängig von den einzelnen Rahmenbedingungen und stellen Werte aus Versuchen dar, die unter bestimmten definierten Bedingungen entstanden sind. Bei der konkreten Anwendung der Werkzeuge können sich im Einzelfall Abweichungen aufgrund besonderer Einsatzbedingungen ergeben. Unsere Berater geben dazu gerne detailliert Auskunft.

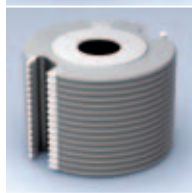
4. Handvorschub



4.1	Nuten	2
4.1.1	Nutfräser	3
4.1.2	Nutmesserköpfe	8
4.1.3	Harzgallenfräser	11



4.2	Fügen, Falzen und Fasen	12
4.2.1	Füge- und Falzfräser	13
4.2.2	Füge- und Kopiermesserköpfe	14
4.2.3	Falzmesserköpfe	15
4.2.4	Fasemesserköpfe	19



4.3	Längen-, Breiten-, Gehrungsverbindungen	20
4.3.1	Verleimprofilmesserköpfe	21
4.3.2	Gehrungsverbindungsmesserköpfe	22



4.4	Profilieren	24
4.4.1	Türfalz - Messerkopfsätze	24
4.4.2	Türverkleidungs - Messerkopfsätze	26
4.4.3	Radienprofilmesserköpfe	28
4.4.4	Profil- und Konterprofilmesserköpfe	38
4.4.5	Abplattprofilmesserköpfe	43
4.4.6	Universalprofilmesserköpfe	46

	Maßnahmen zur Problembeseitigung	55
--	----------------------------------	----

	Verschleißerscheinungen	56
--	-------------------------	----

	Anfrage- / Bestellformular Sonderwerkzeuge – Handvorschub	58
--	---	----

	Alphabetisches Produktverzeichnis	60
--	-----------------------------------	----

	Identnummern - Verzeichnis	61
--	----------------------------	----



Nutfräser für Handvorschub

Anwendung:

Zum Nuten im Gleich- (MEC) oder Gegenlauf (MAN).

Maschine:

Tisch-, Profilfräsmaschinen und Doppelendprofiler.

Werkstückstoff:

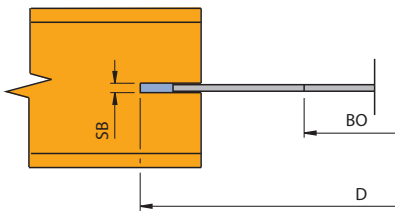
Vollhölzer; rohe, beschichtete und furnierte Holzwerkstoffe.

Technische Information:

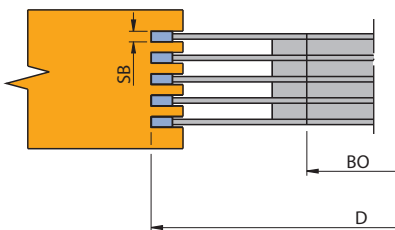
Tragkörperausführung mit runder, geschlossener Form.

Z 12

WF 100 1 05



Schematische Darstellung - Nuten in Mittelschicht



Schematische Darstellung - Satzaufbau für Zinkenverbindungen

D mm	SB mm	TDI mm	BO mm	BO _{max} mm	Z	n min ⁻¹	ID
125	1,5	0,8	30	50	12	6200 - 13700	020241 ●
125	1,8	1,0	30	50	12	6200 - 13700	020242 ●
125	2,0	1,2	30	50	12	6200 - 13700	020243 ●
125	2,2	1,2	30	50	12	6200 - 13700	020244 ●
125	2,5	1,4	30	50	12	6200 - 13700	020245 ●
125	3,0	2,0	30	50	12	6200 - 13700	020246 ●
125	3,5	2,2	30	50	12	6200 - 13700	020247 ●
125	4,0	2,5	30	50	12	6200 - 13700	020248 ●
125	4,5	3,0	30	50	12	6200 - 13700	020249 ●
150	1,5	0,8	30	60	12	5200 - 11400	020265 ●
150	1,8	1,0	30	60	12	5200 - 11400	020266 ●
150	2,0	1,2	30	60	12	5200 - 11400	020267 ●
150	2,2	1,2	30	60	12	5200 - 11400	020268 ●
150	2,5	1,4	30	60	12	5200 - 11400	020269 ●
150	3,0	2,0	30	60	12	5200 - 11400	020250 ●
150	3,5	2,2	30	60	12	5200 - 11400	020251 ●
150	4,0	2,5	30	60	12	5200 - 11400	020252 ●
150	4,5	3,0	30	60	12	5200 - 11400	020253 ●
150	5,0	3,5	30	60	12	5200 - 11400	020254 ●
150	6,0	4,5	30	60	12	5200 - 11400	020255 ●
150	7,0	5,0	30	60	12	5200 - 11400	020256 ●
150	8,0	6,0	30	60	12	5200 - 11400	020257 ●
150	9,0	6,5	30	60	12	5200 - 11400	020258 ●
150	10,0	7,0	30	60	12	5200 - 11400	020259 ●
180	4,0	2,5	30	70	12	4300 - 9500	020260 ●
180	5,0	3,5	30	70	12	4300 - 9500	020261 ●
180	6,0	4,5	30	70	12	4300 - 9500	020262 ●
180	8,0	6,0	30	70	12	4300 - 9500	020263 ●
180	10,0	7,0	30	70	12	4300 - 9500	020264 ●

Nutfräser für MEC siehe Kapitel Platten bearbeiten.

Zwischenringe TR 100 0 bei satzweiser Verwendung siehe Kapitel Messer und Ersatzteile.



Nutfräser - Lamelloverbindungen

Anwendung:

Zum Nuten von Lamelloverbindungen und zum Einschneiden von Nuten für Eck- und Längsverbindungen (z.B. Bilderrahmen, Möbeltüren).

Maschine:

Handmaschinen - Nutfräsmaschinen (z.B. Lamello etc.).

Werkstückstoff:

Vollhölzer; rohe, beschichtete und furnierte Holzwerkstoffe.

Technische Information:

Tragkörperausführung mit runder, geschlossener Form.



HW - bestückt

WF 102 1 01

D	SB	BO	NLA	Z	V	QAL	n	ID
mm	mm	mm	mm				min ⁻¹	
100	4,0	22	4/4,5/36	2	4	HW	7800 - 13300	020124 ●

DP - bestückt

WF 100 1 DP

D	SB	BO	NLA	Z	QAL	n	ID
mm	mm	mm	mm			min ⁻¹	
100	4	22	4/4,5/36	4	DP	7800 - 13300	090017 ●



Nutmesserkopf

WW 102 1 01

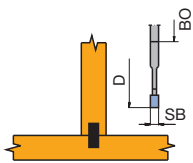
D	SB	BO	NLA	Z	V	QAL	n	ID
mm	mm	mm	mm				min ⁻¹	
100	4	22	4/4,5/36	2/2	2/2	HW	7800 - 13300	020131 ●

Ersatzmesser:

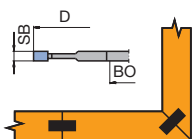
Teile-Nr.	BEZ	QAL	VE	ID
			STK	
1	Wendemesser	HW	10	005114 ●
2	Wendevorschneider VS4	HW	10	005130 ●

Ersatzteile:

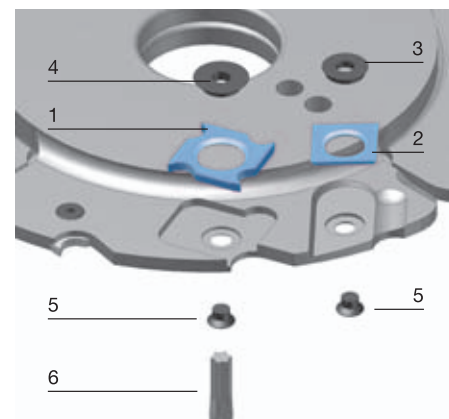
Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
3	Sondermutter für VS	M9,9/1,60	005654 ●
4	Sondermutter für WPL	M 11,9/2,20	005653 ●
5	Senkschraube Torx® 9	M4x0,5x3,2	006057 ●
6	Schraubendreher, Torx®	Torx® 9	005463 ●

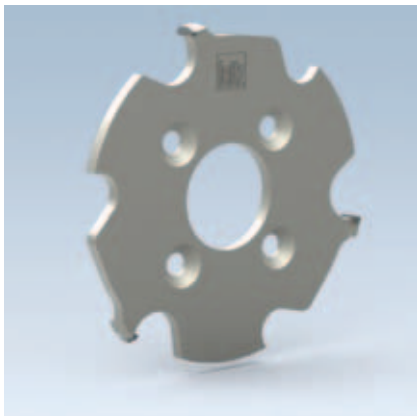


Lamello - T-Verbindung



Lamello - Längs-/Eckverbindung





Nutfräser Lamello® Clamex® P-System®

Anwendung:

Zum Nuten von Lamelloverbindungen und zum Einschneiden von Nuten für Eck- und Längsverbindungen.

Maschine:

Handmaschinen - Nutfräsmaschinen (z.B. Lamello etc.) und zur Verwendung auf CNC-Bearbeitungszentren.

Werkstückstoff:

Vollhölzer; rohe, beschichtete und furnierte Holzwerkstoffe.

Technische Information:

Tragkörperausführung mit runder, geschlossener Form.



DP - bestückt für Clamex P - Verbinder

WK 100 3 DP

D	SB	BO	NLA	Z	QAL	n	ZF	ID
mm	mm	mm	mm			min ⁻¹		
100,4	7	30	4/6,6/48	3	DP	7800 - 13300	TR	090018 •



Passende Fräsdorne siehe Kapitel Spannsysteme. Bohrer für Zugriffsbohrung siehe Kapitel Bohren.

Fräsdorne mit Schaft zur Aufnahme des Nutfräasers

S16x50,d30,l4,L85 ID **041429**

S25x60,d=30,l=4,L=102 ID **041367**

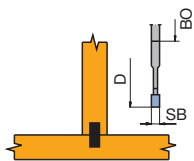
S20x50,d=30,l=4,L=102 ID **041368**

S25x60,d=30,l=4,L=127 ID **042980**

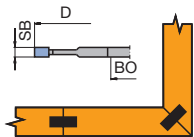
Bohrer für Zugriffsbohrung

D = 6 mm ID **034116**

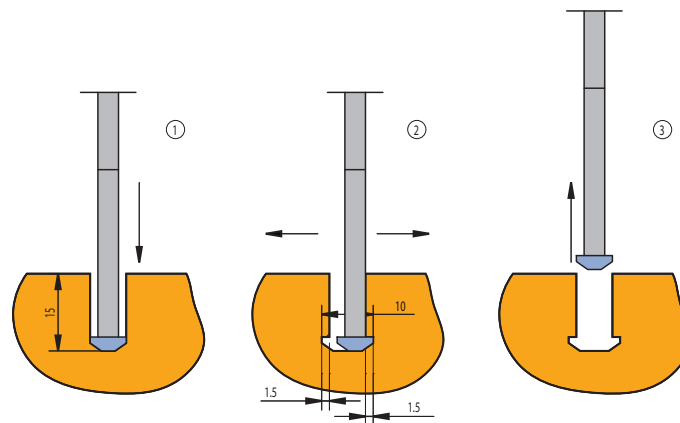
Schaftfräser für CNC: ID **039161**



Lamello - T-Verbindung



Lamello - Längs-/Eckverbindung



1. 15 mm eintauchen.
2. Je 1,5 mm nach links und rechts versetzen.
3. In der Mittelstellung wieder austauschen.



Nutfräsersatz mit Zwischenringen verstellbar

Anwendung:

Zum Fräsen von verschiedenen Nutbreiten.

Maschine:

Tisch-, Profilfräs-, Kantenbearbeitungs- und Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Doppelendprofilier.

Werkstückstoff:

Vollhölzer längs und quer; rohe beschichtete und furnierte Holzwerkstoffe in Deck- und Mittelschicht.

Technische Information:

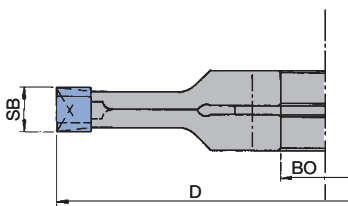
Einstellung der Schnittbreiten mit Zwischenringen (Verstellung 0,10 mm).



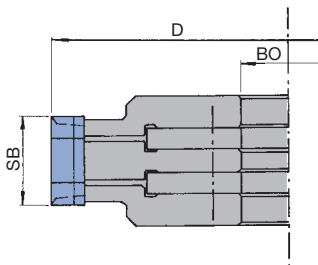
2-teilig mit Vorschneidern; SB 1,8 - 23,5 mm

SF 501 1 01

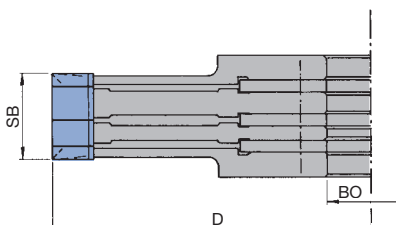
D	SB	BO	BO _{max}	Z	V	NT	n	ID
mm	mm	mm	mm			mm	min ⁻¹	
140	1,8 - 3,4	30	35	4	4	20	5500 - 9500	020545 ●
140	1,8 - 3,4	35	35	4	4	20	5500 - 9500	020546 □
140	1,8 - 3,4	40	45	4	4	20	5500 - 9500	020547 □
140	2,2 - 4,0	30	35	4	4	20	5500 - 9500	020549 ●
140	2,2 - 4,0	35	35	4	4	20	5500 - 9500	020550 □
140	2,2 - 4,0	40	40	4	4	20	5500 - 9500	020551 □
140	2,2 - 4,0	50	50	4	4	20	5500 - 9500	020552 □
150	4,0 - 7,5	30	35	4	4	37,5	5200 - 8900	020573 ●
150	4,0 - 7,5	40	45	4	4	30	5200 - 8900	020575 □
150	4,0 - 7,5	50	50	4	4	27,5	5200 - 8900	020576 □
150	7,5 - 14,5	30	35	4	4	37,5	5200 - 8900	020580 ●
150	7,5 - 14,5	35	45	4	4	30	5200 - 8900	020581 □
150	7,5 - 14,5	40	45	4	4	30	5200 - 8900	020582 □
150	7,5 - 14,5	50	50	4	4	27,5	5200 - 8900	020583 □
180	6,0 - 11,5	30	35	4	4	45	4300 - 7400	020584 ●
180	12,0 - 23,5	30	35	4	4	45	4300 - 7400	020585 ●
180	12,0 - 23,5	40	45	4	4	45	4300 - 7400	020586 □



Nutfräsersatz, 2-teilig



Nutfräsersatz mit 1 zusätzlichen Erweiterungsteil



Nutfräsersatz mit 2 zusätzlichen Erweiterungsteilen

2-teilig; SB 5,2 - 14 mm

SF 501 1 03

D	SB	BO	BO _{max}	NLA	Z	V	NT	n	ID
mm	mm	mm	mm	mm			mm	min ⁻¹	
250	5,2 - 10	30	35	2/10/60	8	8	40	3500 - 6000	020693 ●
250	5,2 - 10	35	60		8	8	40	3100 - 5300	020694 □
250	7,2 - 14	35	60		8	8	40	3100 - 5300	020697

3-/4-teilig; SB 5,0 - 30 mm

SF 501 1 02

D	SB	BO	BO _{max}	NLA	Z	V	NT	n	ID
mm	mm	mm	mm	mm			mm	min ⁻¹	
150	7,5 - 28	50	50		4+4	4	22	5200 - 8900	020661
220	5 - 30	30	35	2/10/60	4+4	4	55	3500 - 6000	020662 ●

4. Handvorschub

4.1 Nuten 4.1.1 Nutfräser



Nutfräsersatz mit Zwischenringen verstellbar

Anwendung:

Zum Fräsen von verschiedenen Nutbreiten. 2-teilige Ausführung.

Maschine:

Tisch-, Profilfräs-, Kantenbearbeitungsmaschinen und Doppelendprofiler.

Werkstückstoff:

Rohe, beschichtete und furnierte Holzwerkstoffe.

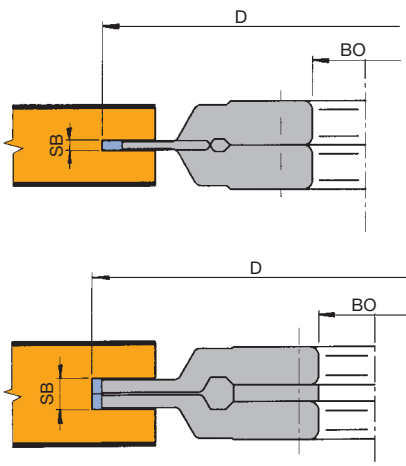
Technische Information:

Einstellung der Schnittbreiten mit Zwischenringen (Verstellung 0,10 mm).
Diamaster PRO Ausführung. Bestückungshöhe 3,0 mm.

2-teilig; Diamaster PRO; SB 5,0 - 9,5 mm

SF 501 1 DP

D	SB	BO	BO _{max}	NT	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
180	5,0 - 9,5	30	50	25	4/4	4300 - 7400	090301 •



Einsatzbeispiele Nuten in Mittelschicht



Nutmesserkopfsatz mit Zwischenringen verstellbar

Anwendung:

Zum Fräsen von verschiedenen Nutbreiten.

Maschine:

Tischfräs-, Profilfräs-, Kantenbearbeitungs- und Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Doppelendprofiler.

Werkstückstoff:

Vollhölzer längs und quer; rohe, beschichtete und furnierte Holzwerkstoffe in Deck- und Mittelschicht.

Technische Information:

Einstellung der Schnittbreiten mit Zwischenringen (Verstellung 0,10 mm).



2-teilig; SB 4,0 - 7,5 mm

SW 501 1 01

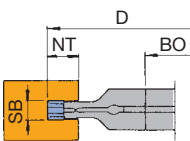
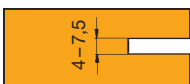
D	SB	BO	BO _{max}	NT	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
150	4,0 - 7,5	30	50	20	2/2	5200 - 10100	128100 ●
180	4,0 - 7,5	30	50	35	2/2	4300 - 8400	128101 ●

Erweiterungsteil SB 3,8 mm

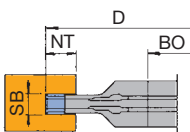
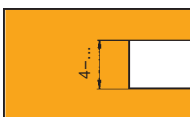
WW 200 1 NN

D	SB	BO	BO _{max}	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
150	3,8	30	50	2	5200 - 10100	128130
180	3,8	30	50	2	4300 - 8400	128131

Bei jedem Erweiterungsteil ist eine SB Vergrößerung von 3,6 mm möglich.



Nutmesserkopfsatz, 2-teilig



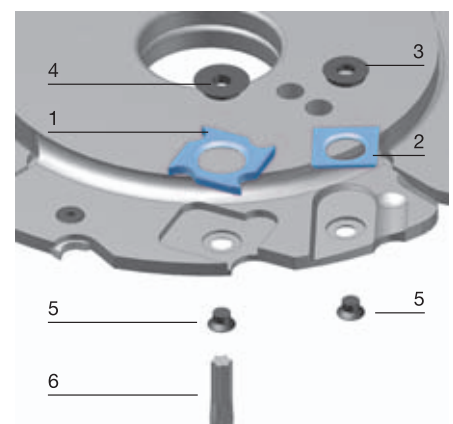
Nutmesserkopfsatz, mehrteilig

Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	VE	ID
		mm		STK	
1	Wendemesser	18x18x1,95	HW	10	005114 ●
2	Wendevorschneider VS4	14x14x1,2	HW	10	005130 ●

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
3	Sondermutter für VS	M9,9/1,60	005654 ●
4	Sondermutter für WPL	M 11,9/2,20	005653 ●
5	Senkschraube Torx® 9	M4x0,5x3,2	006057 ●
6	Schraubendreher, Torx®	Torx® 9	005463 ●
	Messer-Einstelllehre	0,3/0,8	005374 ●





Nutmesserkopfsatz mit Zwischenringen verstellbar

Anwendung:

Zum Fräsen von verschiedenen Nutbreiten.

Maschine:

Tischfräs-, Profilverfräs-, Kantenbearbeitungs- und Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung, Doppelendprofiler.

Werkstückstoff:

Vollhölzer längs und quer; rohe, beschichtete und furnierte Holzwerkstoffe.

Technische Information:

Einstellung der Schnittbreite mit Zwischenringen (Verstellbereich 0,10 mm).
Mehrteilige Ausführung.



Mehrteilig; SB 8,0 - 30,0 mm

SW 501 1, SW 501 1 01

D	SB	BO	NT	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
150	8,0 - 15,4	30	20	2/2	5200 - 10100	128104 ●
180	8,0 - 15,4	30	35	2/2	4300 - 8400	128105 ●
200	8,0 - 15,4	30	45	2/2	3900 - 7600	128106 ●
220	8,0 - 30,0	30	58	2/2	3500 - 6000	024663 ●

Erweiterungsteil

SW 501 1, WW 200 1 NN

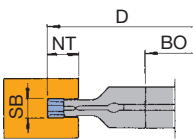
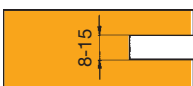
D	SB	BO	BO _{max}	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
150	7,7	30	50	2	5200 - 10100	128134
180	7,7	30	50	2	4300 - 8400	128135 ●
200	7,7	30	50	2	3900 - 7600	128136 ●
220	15	30	45	2	3500 - 6000	024666 ●

Ersatzmesser:

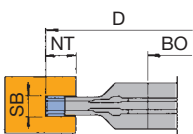
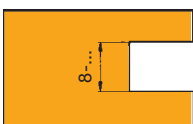
Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	VE	ID
		mm		STK	
1	Wendemesser	7,7x8x1,5	HW-05	10	005053 ●
1	Wendemesser	14,7x8x1,5	HW-05	10	005056 ●
2	Wendevorschneider VS1	14x14x2	HW-F	10	005099 ●
2	Wendevorschneider VS2	19x19x2	HW-F	10	005115 ●

Ersatzteile:

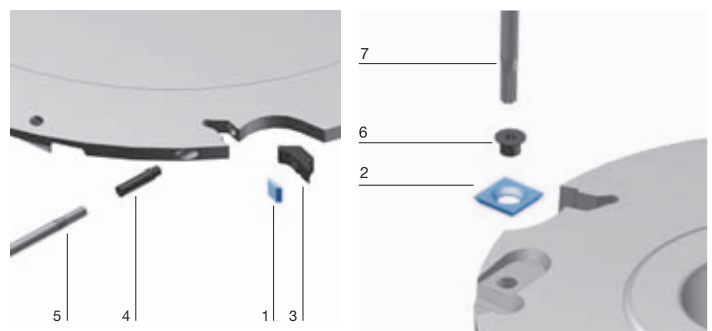
Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
3	Spannbacken	7x18,75x8,27	009763 ●
3	Spannbacken	13x18,75x8,27	009670 ●
4	Gewindestift mit Schaft, Torx® 15	M5x20	007380 ●
4	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
5	Schraubendreher, Torx®	Torx® 15	117507 ●
5	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●
6	Senkschraube Torx® 20	M6x0,5x4,9	006243 ●
7	Schraubendreher, Torx®	Torx® 20	117503 ●
	Messer-Einstellehre	0,3/0,8	005374 ●



Nutmesserkopfsatz, 2-teilig



Nutmesserkopfsatz, mehrteilig





Nutmesserkopfsatz - stufenlos verstellbar

Anwendung:

Zum Fräsen von verschiedenen Nutbreiten.

Maschine:

Tisch-, Profilfräs-, Kantenbearbeitungsmaschinen und Doppelendprofiler.

Werkstückstoff:

Vollhölzer; rohe, beschichtete und furnierte Holzwerkstoffe.

Technische Information:

Stufenlose Einstellung der Schnittbreite im eingebauten Zustand.
2-teilige Ausführung.



Montiert auf Büchse; SB 4,0 - 15,0 mm

SW 502 1 01

D	SB	BO	BO _{max}	NT	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
180	4,0 - 7,5	30	35	40	2/2	4300 - 8400	128154 ●
180	8,0 - 15,0	30	35	40	2/2	4300 - 8400	128155 ●
180	4,0 - 7,8	40	50	35	2/2	4300 - 8400	128156 ●
180	8,0 - 15,0	40	50	35	2/2	4300 - 8400	128157 ●

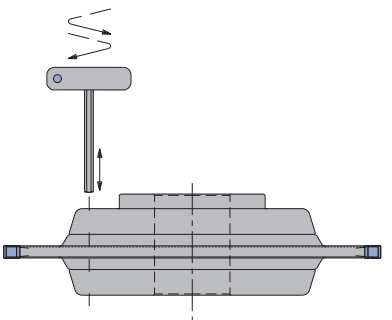
Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	VE	ID
		mm		STK	
1	Wendemesser	18x18x1,95	HW	10	005114 ●
2	Wendemesser	7,7x8x1,5	HW-05	10	005053 ●
3	Wendevorschneider VS4	14x14x1,2	HW	10	005130 ●
4	Wendevorschneider VS2	19x19x2	HW-F	10	005115 ●

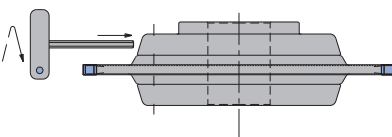
Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
5	Sondermutter für WPL	M 11,9/2,20	005653 ●
6	Sondermutter für VS	M9,9/1,60	005654 ●
7	Senkschraube Torx® 9	M4x0,5x3,2	006057 ●
8	Senkschraube Torx® 20	M6x0,5x4,9	006243 ●
9	Gewindestift mit Schaft, Torx® 15	M5x20	007380 ●
10	Spannbacken	7x18,75x8,27	009763 ●
11	Schraubendreher, Torx®	Torx® 20	117503 ●
12	Schraubendreher, Torx®	Torx® 9	005463 ●
13	Schraubendreher, Torx®	Torx® 15	117507 ●
	Messer-Einstelllehre	0,3/0,8	005374 ●

Klemmung öffnen

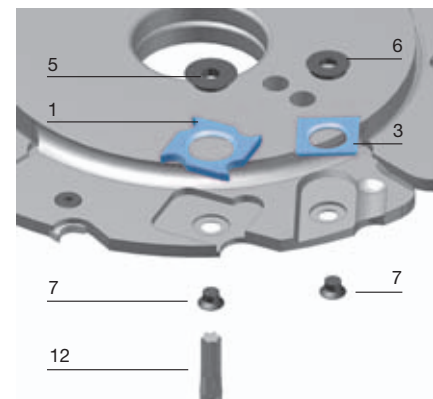
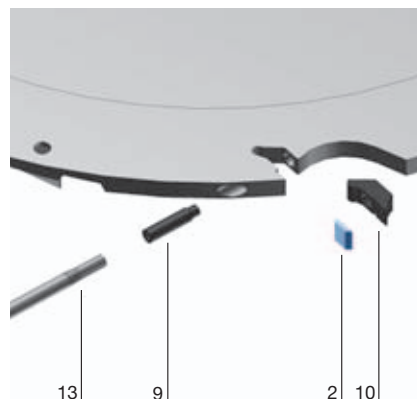


Verstellung: SB größer „+“,
SB kleiner „-“



Klemmung schließen

Nach Montage auf Spindel - verstellen
und klemmen mit Innensechskant-
schlüssel



4. Handvorschub

4.1 Nuten 4.1.3 Harzgallenfräser



Profilfräser - Harzgallen

Anwendung:

Optimiert zum Ausfräsen von Harzgallen.

Maschine:

Handmaschine Lamello Standard und Lamello Top.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

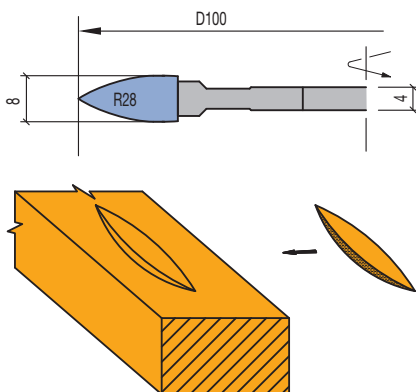
Zwei wechselseitig wirkende Schneiden.

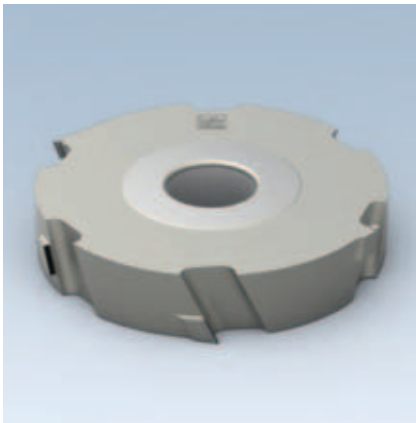
Radienprofil

WF 502 1

D	SB	BO	BEM	Z	ID
mm	mm	mm			
100	8	22	Größe 1-3	1+1	020126 •

Drehzahl: n = 7700 - 13000 min⁻¹





Füge- und Falzfräser Diamaster PRO

Anwendung:

Optimiert zum Falzen und Fügen im Gleich- und Gegenlauf (z.B. Wechselfräsen). Handvorschub nur im Gegenlauf.

Maschine:

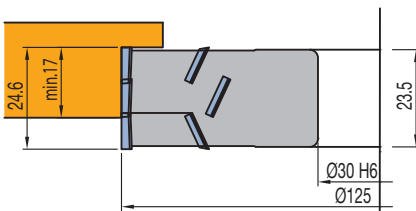
Tischfräs- und Kantenanleimmaschinen, Doppelendprofilier.

Werkstückstoff:

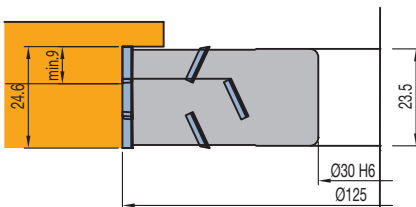
Weich- und Harthölzer, Span- und Faserwerkstoffe (Spanplatte, MDF, HDF etc.) roh, Schichthölzer (Sperrholz etc.), Plastomere, Mineralwerkstoffe (Corian, Varicor etc.), Kunststoffe faserverstärkt.

Technische Information:

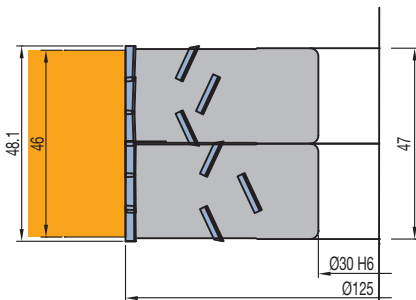
Verbundwerkzeug mit wechselseitigem Achswinkel und Hauptschneiden mit Vorschneidefunktion. Lange Standwege durch polierte Spanfläche. Diamaster PRO Ausführung für zwei Nachschärfzyklen bei normaler Abstumpfung. Beidseitiges Falzen möglich. Für größere Schnittbreiten ist eine Stapelung mehrerer Werkzeuge möglich. 3,5 mm Bestückungshöhe. 1,5 mm Nachschärfzone.



Fügefräser ID **090853**
Falzhöhe min. 17 mm



Fügefräser ID **090872**
Falzhöhe min. 9 mm



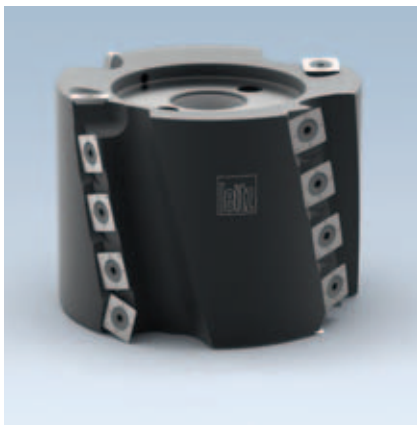
Satz aus ID **090853** und ID **090872**

Diamaster PRO

WF 400 1 DP

D	SB	BO	Z	ID
mm	mm	mm		
125	24,6	30	2/2/2	090853 ●
125	24,6	30	2/2/2	090872 ●

Drehzahl: n = 6200 - 13600 min⁻¹



Kopiermesserkopf - HeliCut 15

Anwendung:

Zum Vorfräsen, Fügen und Kopieren bei großen Zerspanungstiefen. Zum Kopieren bogenförmiger Werkstücke mit Schablone, Kugellager und Anlauftring.

Maschine:

Tisch- und Profilsfräsmaschinen, Doppelendprofiler, Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC Steuerung.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, Schichthölzer, Span- und Faserwerkstoffe (MDF etc.) roh, kunststoffbeschichtet, furniert etc.

Technische Information:

Lärmarme Ausführung mit aufgeteilten Schneiden und sehr tiefen Spanräumen für verbesserte Spanabfuhr. Falzwerkzeuge sind umfangs- und flankenschneidend.



Messerkopf zum Kopieren, Nuten und Falzen

WW 230 2 07

D	SB	BO	Z	V	QAL	AM	ID
mm	mm	mm				STK	
60	81,5	20	2	2	HW	16	132600 ●
80	81,5	30	2	2	HW	16	132608 ●
125	93,7	30	2	2+2	HW	20	132604 ●
125	116,6	30	2	2+2	HW	24	132605 ●

Drehzahl: D 60 mm: $n_{\max} = 20000 \text{ min}^{-1}$

D 80 mm: $n_{\max} = 18000 \text{ min}^{-1}$

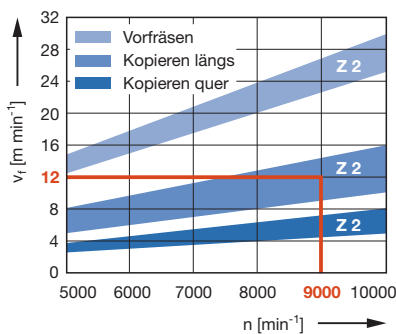
D 125 mm: $n_{\max} = 12000 \text{ min}^{-1}$

Ersatzmesser:

BEZ	ABM	QAL	BEM	VE	ID
	mm			STK	
Wendemesser	15x15x2,5	HW	HeliCut 15	10	009549 ●
Wendemesser	15x15x2,5	HW-MF	HeliCut 15	10	009543 ●

Ersatzteile:

BEZ	ABM	ID
	mm	
Senkschraube Torx® 20	M5x18	114030 ●
Schraubendreher, Torx®	Torx® 20	006091 ●



Vorschubgeschwindigkeit v_f in Abhängigkeit von Zähnezahl Z und Drehzahl n für Vollhölzer (Vorfräsen und Kopieren)

Beispiel:

$n = 9000 \text{ min}^{-1}$, Z 2/kopieren

längs: $v_f = 12 \text{ m min}^{-1}$





Falzmesserkopf

Anwendung:

Zum Fügen, Falzen und Nuten.

Maschine:

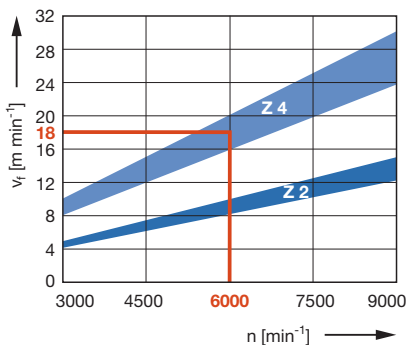
Tischfräsmaschinen (Gegenlauf), Doppelendprofiler, Kantenbearbeitungsmaschinen etc., (Gleich- oder Gegenlauf z.B. Wechselfräsen). Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, Schichthölzer, Kunststoffe etc.

Technische Information:

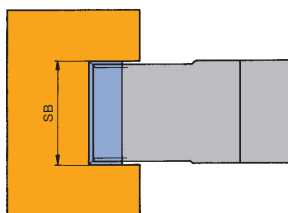
Messerkopf mit wechelseitigem Achswinkel und Dreikantvorschneidern.



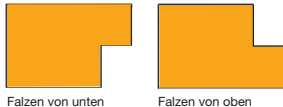
Vorschubgeschwindigkeit v_f in Abhängigkeit von Zähnezahl Z und Drehzahl n für Vollhölzer längs zur Faser

Beispiel:

$n = 6000 \text{ min}^{-1}$, $Z 4$: $v_f = 18 \text{ m min}^{-1}$



Werkzeugsatz



Nuten

Wendemesser-Falzmesserkopf

WW 420 1 02, WW 420 1 N N

D	SB	BO	BO _{max}	Z	V	n _{max}	ID
mm	mm	mm	mm			min ⁻¹	
85	51	30	40	2	4	20200	024555
100	51	30	40	2	4	17100	024568
125	41	30	40	2	4	13700	024546 ●
125	51	30	50	2	4	13800	024569 ●
125	51	40	50	2	4	13800	024570 □
125	51	50	50	2	4	13800	024571 □
150	51	30	40	2	4	11400	024548 ●
150	61	30	50	4	4	11400	024543 ●

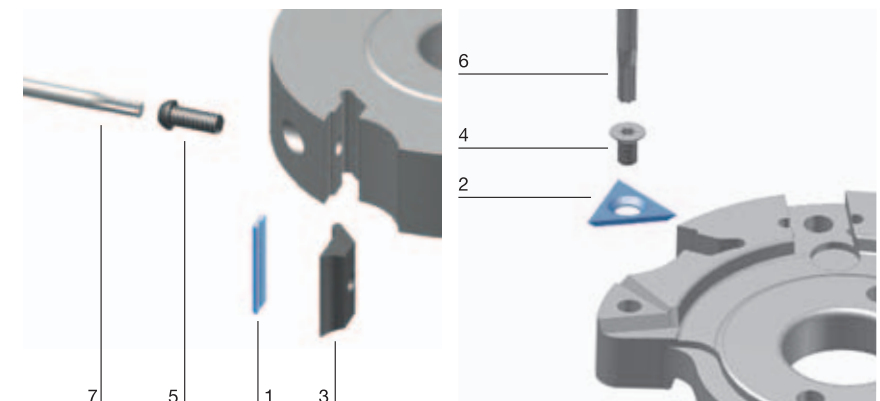
Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	VE	ID
		mm		STK	
1	Wendemesser	40x8x1,5	HW-30F	10	005074 ●
1	Wendemesser	50x8x1,5	HW-30F	10	005075 ●
1	Wendemesser	60x8x1,5	HW-30F	10	005076 ●
2	Wendevorschneider VS2	19x19x2	HW-F	10	005115 ●

Alternative Wendemesserqualitäten siehe Kapitel Messer und Ersatzteile.

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
3	Spannbacken	38x18,75x8,27	009675 ●
3	Spannbacken	48x18,75x8,27	009677 ●
3	Spannbacken	58x18,75x8,27	009678 ●
4	Senkschraube Torx® 20	M5x8,5	007808 ●
5	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
6	Schraubendreher, Torx®	Torx® 20	117503 ●
7	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●
	Messer-Einstelllehre	0,3/0,8	005374 ●





Falzmesserkopfsatz, zweiteilig

Anwendung:

Zum Fügen, Falzen und Nuten.

Maschine:

Tischfräsmaschinen (Gegenlauf), Doppelendprofiler und Kantenbearbeitungsmaschinen etc. (Gleich- oder Gegenlauf).

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, Schichthölzer, Kunststoffe etc.

Technische Information:

Zweiteiliger, mit Zwischenringen verstellbarer Werkzeugsatz mit wechselseitigem Achswinkel und Dreikantvorschneidern.



SB 26,4 - 98 mm

SW 531 1 01

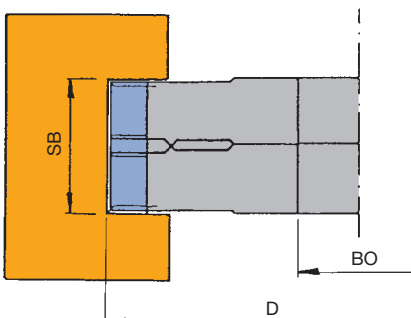
D	SB	VSB	BO	BO _{max}	Z	V	n	ID
mm	mm		mm	mm			min ⁻¹	
160	20	26,4 - 38	30	45	4	4	4900 - 9500	024456 ●
160	20	26,4 - 38	50	50	4	4	4900 - 9500	024458 □
160	50	56,4 - 98	40	45	4	4	4900 - 9500	024455

Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	VE	ID
		mm		STK	
1	Wendemesser	19,7x8x1,5	HW-30F	10	005071 ●
1	Wendemesser	50x8x1,5	HW-30F	10	005075 ●
1	Wendemesser	30x8x1,5	HW-30F	10	005072 ●
2	Wendevorschneider VS2	19x19x2	HW-F	10	005115 ●

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
3	Spannbacken	18x18,75x8,27	009671 ●
3	Spannbacken	48x18,75x8,27	009677 ●
3	Spannbacken	28x18,75x8,27	009673 ●
4	Senkschraube Torx® 20	M6x0,5x4,9	006243 ●
5	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
6	Schraubendreher, Torx®	Torx® 20	117503 ●
7	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●
	Messer-Einstelllehre	0,3/0,8	005374 ●



Werkzeugsatz



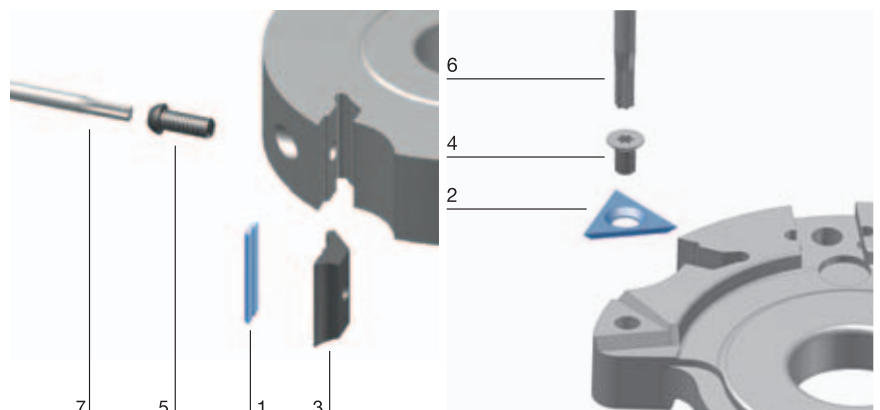
Falzen von unten



Falzen von oben



Nuten





Füge- und Falzmesserkopf

Anwendung:

Zum Falzen und Fügen bei gleichzeitigem Abrunden und Profilieren.

Maschine:

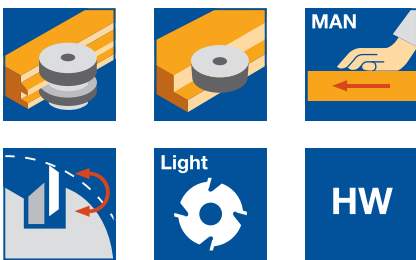
Tisch- und Profilfräsmaschinen, Doppelendprofiler, Oberfräsmaschinen mit/ohne CNC-Steuerung.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, Schichthölzer, Kunststoffe etc.

Technische Information:

Messerkopf mit Wendemessern mit wechselseitigem Achswinkel und Dreikantvorschneidern und Ausfräsungen zur Aufnahme von Kantenmessern.



Messerkopf mit Aufnahmen für Kantenmesser

WW 420 1 01

D	SB	BO	Z	KM	n	QAL	ID
mm	mm	mm		STK	min ⁻¹		
125	51	30	2	4	6200 - 10600	HW	029073 ●
125	101	30	2	4	6200 - 10600	HW	029074 ●
170	51	30	2	4	4500 - 7800	HW	029075 ●

Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	R	FAW	QAL	VE	ID
		mm	mm	°		STK	
1	Wendemesser	50x8x1,5			HW-30F	10	005075 ●
2	Wendevorschneider VS2	19x19x2			HW-F	10	005115 ●
3	Kantenmesser 45°	KM 21/0		45°	HW-F		008292 ●
3	Kantenmesser R1,5	KM 22/4	1,5		HW-F		008295 ●
3	Kantenmesser R2	KM 22/3	2		HW-F		008309 ●
3	Kantenmesser R3	KM 22/0	3		HW-F		008293 ●
3	Kantenmesser R5	KM 24/0	5		HW-F		008305 ●
3	Kantenmesser R5	KM 24/1	5		HW-F		008306 ●

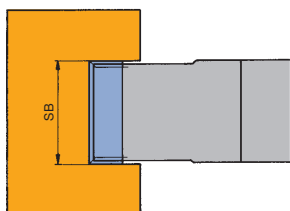
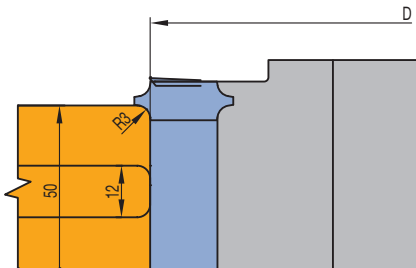
Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
5	Spannbacken	48x18,75x8,27	009677 ●
6	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
9	Senkschraube Torx® 20	M6x30	006089 ●
	Schraubendreher, Torx®	Torx® 20	117503 ●
	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●
	Messer-Einstelllehre	1,0	005350 ●
	Zwischenring	13/6,1x0,1	028034 ●
	Zwischenring	13/6,1x0,3	028035 ●
	Zwischenring	13/6,1x0,5	028036 ●
	Zwischenring	13/6,1x1	028037 ●
	Zwischenring	13/6,1x3	028040 ●
	Zwischenring	13/6,1x5	028042 ●

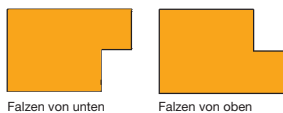
Kantenmessersatz: je 2 Kantenmesser + Senkschraube + Ringsatz

TE 540 0

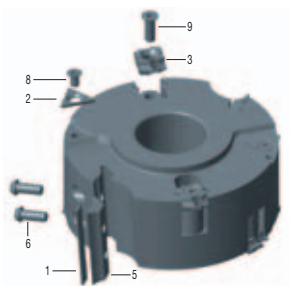
BEZ	FAW	R	QAL	ID
	°	mm		
Kantenmessersatz	45°		HW	009091 ●
Kantenmessersatz		1,5	HW	009092 ●
Kantenmessersatz		3	HW	009093 ●
Kantenmessersatz		5	HW	009097 ●
Kantenmessersatz		5	HW	009098 ●



Werkzeugsatz



Nuten





Falzmesserkopfsatz UniCut

Anwendung:

Zum Falzen, Fügen, Nuten, Abfasen und Abrunden.

Maschine:

Tischfräsmaschinen, Profilfräsmaschinen etc.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, Schichthölzer, Kunststoffe etc.

Technische Information:

Zweiteiliger, mit Zwischenringen verstellbarer Werkzeugsatz für den universellen Einsatz.



Mit Aufnahmen für Kantenmesser und Wendenutmesser; SB 30 - 60 mm

AW 330 1 01

WZ Nr.	D mm	SB mm	BO mm	BO _{max} mm	Z	V	n min ⁻¹	ID
1 + 2	160	30 - 60	30	50	2/2	2/2	4900 - 8300	024056 ●
1 + 2	160	30 - 60	40		2/2	2/2	4900 - 8300	024062 □

Werkzeug komplett montiert inklusive Abrundmesser R2

Zusätzlich:

2 Stück Nutmesser SB 4 mit Senkschrauben

1 Stück Ringsatz D 70 mm für Einstellung der Werkzeugteile

1 Stück Ringsatz D 13,70 mm für Einstellung der Kanten- / Nutenmesser

1 Stück Einstelllehre 0,3/0,8 mm

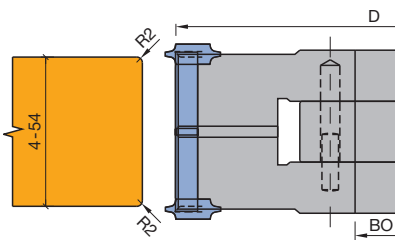
Werkzeugsatz im Holzetui BO 30

Ersatzmesser:

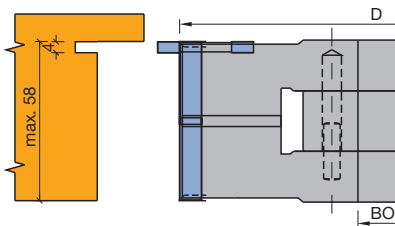
Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	QAL	VE STK	ID
1	Wendemesser	30x8x1,5	HW-30F	10	005072 ●
2	Wendevorschneider VS2	19x19x2	HW-F	10	005115 ●
3	Kantenmesser 45°	KM 21/0	HW-F		008292 ●
3	Kantenmesser R2	KM 22/3	HW-F		008309 ●
4	Wendenutmesser NB4	36x20x4	HW-F		008323 ●

Ersatzteile:

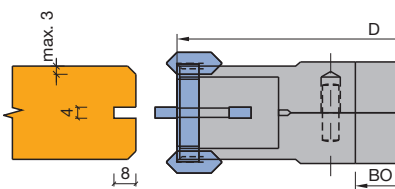
Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	ID
5	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
6	Senkschraube Torx® 20	M6x30	006089 ●
7	Senkschraube Torx® 20	M6x0,5x4,9	006243 ●
8	Spannbacken	28x18,75x8,27	009673 ●
9	Schraubendreher, Torx®	Torx® 20	117503 ●
10	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●
	Messer-Einstelllehre	0,3/0,8	005374 ●



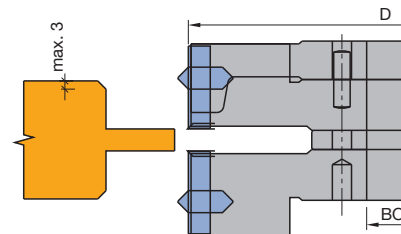
Profilbeispiel Fügen, Abrunden



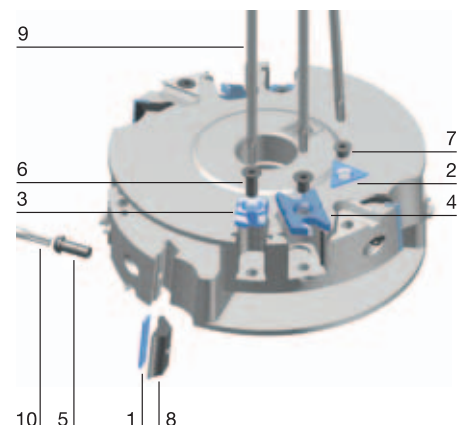
Profilbeispiel Falzen und Dichtungsnut



Profilbeispiel Nutprofil



Profilbeispiel Federprofil





Fasemesserkopf, schwenkbar

Anwendung:

Zum Fräsen unterschiedlicher Fasen bzw. gerader Fügekanten und Abplattungen durch großen Schwenkbereich bis 85°.

Maschine:

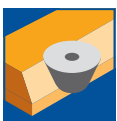
Tisch-, Profilfräs-, Kantenbearbeitungsmaschinen und Doppelendprofiler.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, rohe, beschichtete und furnierte Span- und Faserwerkstoffe, Schichthölzer.

Technische Information:

Messerträger stufenlos schwenkbar. Genaue gut ablesbare Winkelskala für präzises Einstellen des gewünschten Fasewinkels.



Fasewinkel verstellbar

WW 341 1

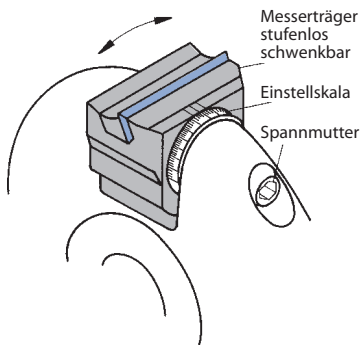
D	D _{max}	SB	BO	BO	BO _{max}	Schwenkbereich	n	Z	ID
mm	mm	mm	mm	in	mm	°	min ⁻¹		
150	174	50	30		40	0 - 85	5000 - 8000	2	024275 ●
150	174	50	31,75	1 1/4"	40	0 - 85	5000 - 8000	2	024281 □
150	174	50	40		40	0 - 85	5000 - 8000	2	024288 □
170	194	50	50		60	0 - 85	4500 - 6000	2	024278 ●

Ersatzmesser:

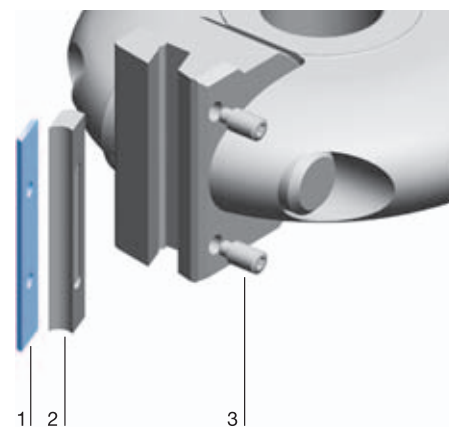
Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	VE	ID
		mm		STK	
1	Wendemesser	50x12x1,5	HW-05	10	005086 ●

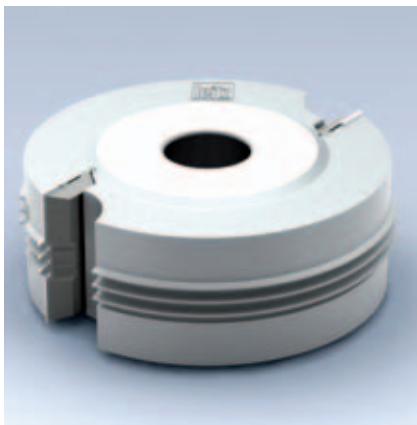
Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacken mit Stift	48x10,88x6	005346 ●
3	Gewindestift	M6x12	006035 ●
3	Gewindestift	M6x16	006036 ●
	Schraubendreher	SW 8, L 100	005437 ●
	Schraubendreher	SW 3	005433 ●
	Messer-Einstelllehre	80x12x9,5	005352 ●



Fasemesserkopf mit schwenkbarem Messerträger





Profilmesserkopf ProfilCut Q zur Herstellung von Verleimprofilen

Anwendung:

Zum Anfräsen von Verleimprofilen mit hoher Passgenauigkeit. Profile P2 - 4 zur Bearbeitung in Faserrichtung zur exakten Positionierung der zu verleimenden Hölzer. Profil 1 zur Gehrungs-/Längsverleimung und zum Gestellbau besonders geeignet.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

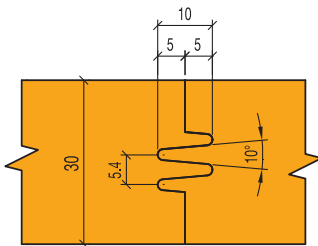
Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Zinkenprofil in gerundeter Ausführung (Softline). Wirtschaftliche Holzausnutzung durch geringe Profiltiefe.

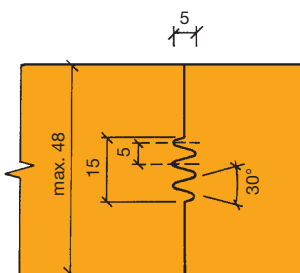


Gehrungs- / Längsverleimungsprofil

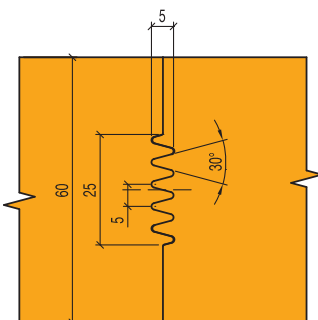


P1

Breitenverleimungsprofile



P2



P3

MAN Vorschub

WE 600 1 53

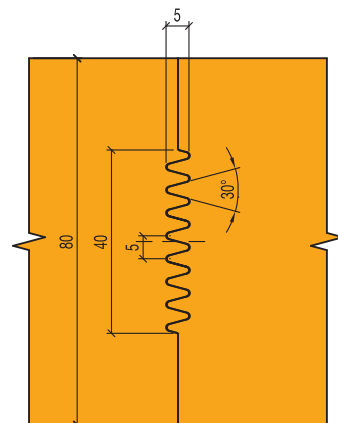
P	D mm	SB mm	BO mm	BO _{max} mm	Z	n min ⁻¹	ID
1	135	30	30	50	2	5700 - 9900	125125 ●
2	135	50	30	50	2	5700 - 9900	125126 ●
3	135	60	30	50	2	5700 - 9900	125127 ●
4	135	80	30	50	2	5700 - 9900	125128 ●

Ersatzmesser:

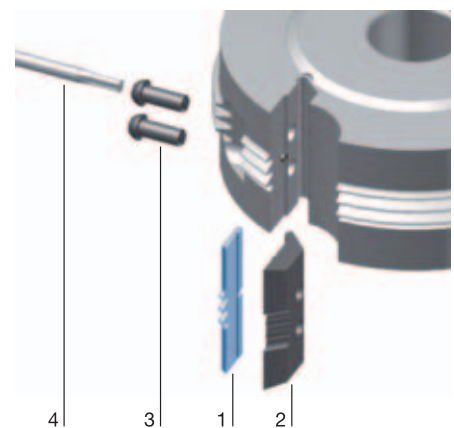
Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	QAL	ID
1	ProfilCut Q Messer	30x16x2	MC	619237 ●
1	ProfilCut Q Messer	50x16x2	MC	619234 ●
1	ProfilCut Q Messer	60x16x2	MC	619235 ●
1	ProfilCut Q Messer	80x16x2	MC	619236 ●

Ersatzteile:

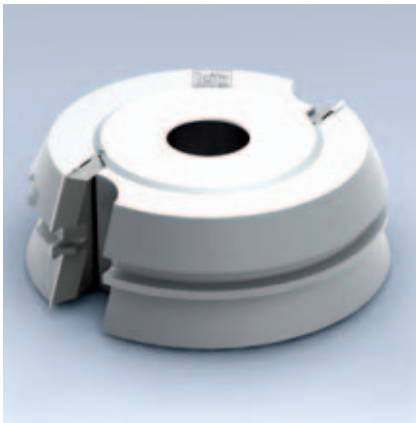
Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	ID
2	Spannbacken profiliert	48x23,73x8,27	629219
2	Spannbacken profiliert	58x23,73x8,27	629220
2	Spannbacken profiliert	78x23,73x8,27	629221
2	Spannbacken profiliert	28x23,73x8,27	629222
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●



P4



● ab Lager lieferbar
 □ kurzfristig lieferbar
 Betriebsanleitung unter www.leitz.org



Profilmesserkopf ProfilCut Q zur Herstellung von Breiten- und Gehrungsverbindungen

Anwendung:

Zum Anfräsen von Verleimprofilen in Faserrichtung mit hoher Passgenauigkeit. Zur exakten Positionierung der zu verleimenden Hölzer und Herstellung von Eckverbindungen.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, furnierte Plattenwerkstoffe.

Technische Information:

Holzdicke 15 bis 48 mm; Grundspiel 0,3 mm, Flankenspiel 0,1 mm. Wirtschaftliche Holzausnutzung durch geringe Profiltiefe.

Profiltiefe 6,4 mm

WE 600 1 53

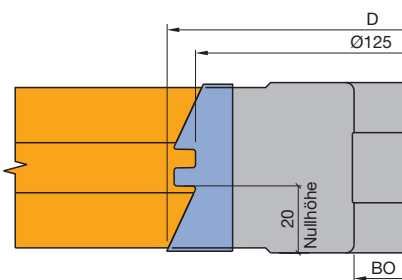
D	SB	BO	BO _{max}	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
142	50	30	50	2	5500 - 9400	125129

Ersatzmesser:

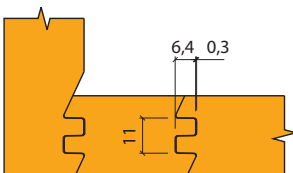
Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	ID
		mm		
1	ProfilCut Q Messer	50x22x2	MC	619238

Ersatzteile:

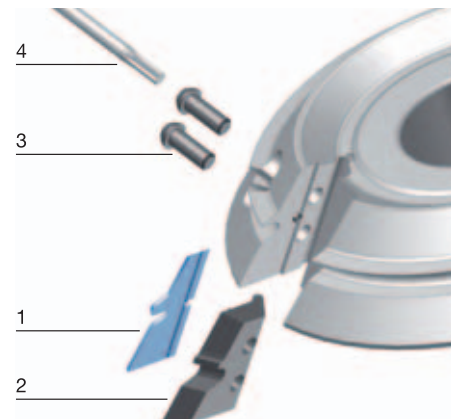
Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacken profiliert	48x31,93x8,27	629223
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●

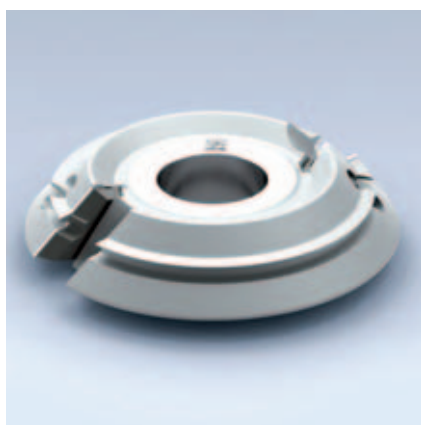


Einstellschema



Profilbeispiel





Profilmesserkopf ProfilCut Q zur Herstellung von Breiten- und Gehrungsverbindungen

Anwendung:

Zum Anfräsen von 45° Verleimprofilen in Faserrichtung mit hoher Passgenauigkeit. Zur exakten Positionierung der zu verleimenden Hölzer und Herstellung von Eckverbindungen.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, furnierte Plattenwerkstoffe.

Technische Information:

Nicht für melamin- oder papierbeschichtete Plattenwerkstoffe geeignet.



Profilmesserkopf ProfilCut Q 45°

WE 610 1 53

D	SB	HD	BO	Z	BO _{max}	n	ID
mm	mm	mm	mm		mm	min ⁻¹	
175	40	28	30	2	50	4400 - 7600	125130 ●
175	40	28	50	2	50	4400 - 7600	125131 □

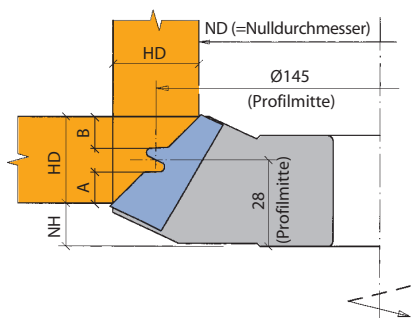
Profileinstellung

Einstellung der Profilhöhe zum Fräsen des liegenden und stehenden Werkstückes am Anschlag:

Profilhöhe: PH 8,00 mm

Richtige Einstellung, wenn Maß A dem Maß B entspricht.

Formel: A(B) = (HD-PH) / 2



$$\text{Nullhöhe (NH)} = 28 - \frac{\text{Holzdicke (HD)}}{2}$$

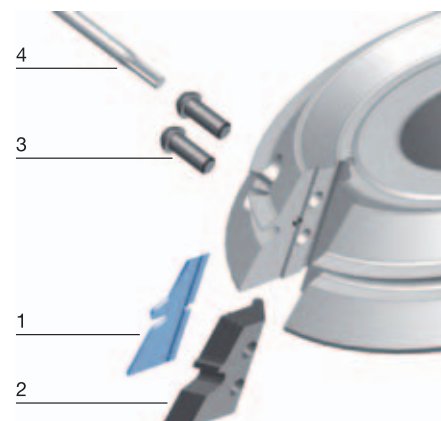
$$\text{Nulldurchmesser (ND)} = \text{Ø } 145 - \text{Holzdicke (HD)}$$

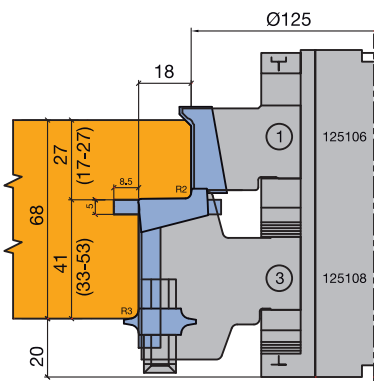
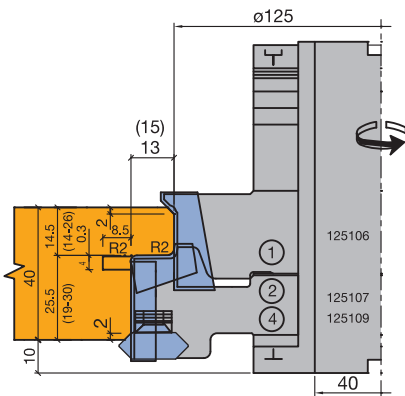
Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	ID
		mm		
1	ProfilCut Q Messer	40x22x2	MC	619239 ●

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacken profiliert	38x32,11x8,27	629224
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●





Wepla ProfilCut Q-Profilmesserkopfsatz für Innentürenfertigung

Anwendung:

Für Türaußenprofile mit Einfachfalz, Falztiefe 13/15/18 mm. Erweiterbar für Doppelfalz 12/15 und 15/15.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Kombinierbar für Haustür-, Einfach- und Doppelfalz. Doppelfalzprofile durch Verwendung von Zusatzwerkzeugen. Tragkörper aus Leichtmetall. ProfilCut-Fügemesserkopf mit Fasekantenbruch am Überschlag, Falzmesserkopf mit Wendemessern, Abplattvorschneidern und Ausfräsungen zur Aufnahme von Kantenmessern und Dichtungsnutmessern.

Wepla- / Profilmesserkopfsatz

SE 540 1 53

BEM	WZ Nr.	D ₀ mm	BO mm	Z	FAT mm	n _{max} min ⁻¹	ID
Einfachfalz	1, 2	125	40	2	13	7200	126051
Einfachfalz	1, 4	125	40	2	15	7200	126052
Einfachfalz	1, 3	125	40	2	18	7200	126053
Doppelfalz	1, 4, 5	125	40	2	15/12	7200	126054
Doppelfalz	1, 4, 6	125	40	2	15/15	7200	126055

Satz komplett auf VDS-Büchse verschraubt.

Einzelwerkzeuge

TB 100 0 01, WE 500 1 53

BEZ	ABM mm	WZ Nr.	Z	ID
ProfilCut Q Werkzeug	133x30x50	1	2	125132
ProfilCut Q Werkzeug	151,2x35x50	2	2	125133
ProfilCut Q Werkzeug	161,2x54,5/58,5x50	3	2	125134
ProfilCut Q Werkzeug	155,2x35x50	4	2	125135
ProfilCut Q Werkzeug	179,2x35x50	5	2	125136
ProfilCut Q Werkzeug	185,2x35x50	6	2	125137
Reduzierbüchse ohne Bund	40x96x30			028302 ●

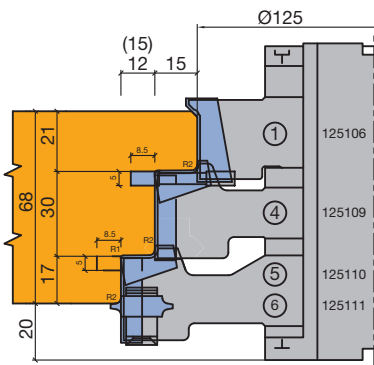
Ersatzmesser:

BEZ	ABM mm	WZ Nr.	QAL	ID
ProfilCut Q Messer	30,2x14,1x2	1	MC	619240
ProfilCut Q Messer	20,1x12,62x2	2	MC	413043
ProfilCut Q Messer	25x12,76x2	3	MC	413017
ProfilCut Q Messer	20,1x12,61x2	4	MC	413045
ProfilCut Q Messer	20,1x11,89x2	5	MC	413011
ProfilCut Q Messer	20,1x12,9x2	6	MC	413015
Wendemesser	30x8x1,5	2, 4, 5, 6	HW-05	005059 ●
Kantenmesser 45°	KM 21/0	2, 4	HW-F	008292 ●
Kantenmesser R2	KM 22/3	5, 6	HW-F	008309 ●
Kantenmesser R3	KM 22/0	3	HW-F	008293 ●
Wendenutmesser NB4	36x20x4	2, 4	HW-F	008323 ●
Wendenutmesser NB5	36x20x5	2 - 6	HW-F	008324 ●

4. Handvorschub

4.4 Profilieren

4.4.1 Türfalz - Messerkopfsätze



Ersatzteile:

BEZ	ABM	WZ Nr.	ID
	mm		
Spannbacke ProfilCut Q	28x20x8,27	1	629208
Spannbacke ProfilCut Q	17x21,22x7,25	2, 4, 6	629267
Spannbacken	28x18,75x8,27	2, 4, 5, 6	009673 ●
Spannbacke ProfilCut Q	22x21,11x7,25	3	629227
Spannbacken	48x18,75x8,27	3	009677 ●
Spannbacke ProfilCut Q	17x20x7,25	5	629226
Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	1 - 6	007442 ●
Senkschraube Torx® 20	M6x20	2, 4	006087 ●
Senkschraube Torx® 20	M6x40	3	006090 ●
Senkschraube Torx® 20	M6x25	5, 6	006088 ●
Senkschraube Torx® 20	M6x12	2 - 6	006084 ●
Zylinderschraube mit ISK	M6x93		007834 ●
Schraubendreher, Torx® 25	Torx® 25	1 - 6	117504 ●
Schraubendreher, Torx®	Torx® 20	1 - 6	117503 ●
Schraubendreher	SW 5		005452 ●



R 1,5 = ID **619185**
 R 2,0 = ID **619186**
 R 3,0 = ID **619187**
 R 4,0 = ID **619188**
 R 5,0 = ID **619189**



ID **619190**



ID **619191**



ID **184008678**

DP Kantenmesser Ausfräsung auf Wunsch zusätzlich



Profilmesserkopf ProfilCut Q

Anwendung:

Zur Herstellung von Türfuttern und Türverkleidungen mit Falz 5 mm.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, rohe, kunststoffbeschichtete und furnierte Span- und Faserwerkstoffe.

Technische Information:

Werkstoffdicke: 24 bis 27 mm (Möglichkeit bis 32 mm mit Fügebearbeitung).
Dichtung 14 und 12 mm durch Umlegen der Einstellringe möglich. Durch Wechselpfildmesser Falz 5 mm oder 4 mm einstellbar. Falz 7 mm, 8 mm und 11 mm auf Anfrage.



Falz 5 mm

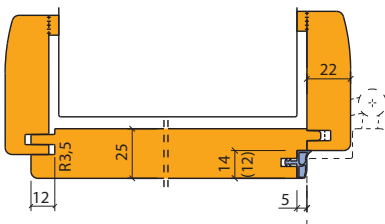
SE 640 1 53

Art	D mm	BO mm	BO _{max} mm	Z	FAT mm	n min ⁻¹	ID
mit Fügen und Runden	125	30	50	2	5	5100 - 8800	126056 ●
ohne Fügen und Runden	125	30	50	2	5	5100 - 8800	126057

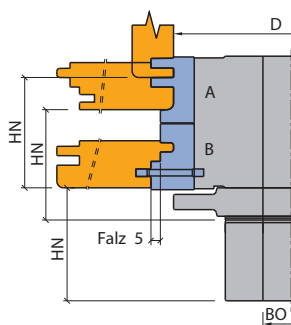
Falz 4 mm

SE 640 1 53

Art	D mm	BO mm	BO _{max} mm	Z	FAT mm	n min ⁻¹	ID
mit Fügen und Runden	125	30	50	2	4	5100 - 8800	126058
ohne Fügen und Runden	125	30	50	2	4	5100 - 8800	126059



Türfutterprofil



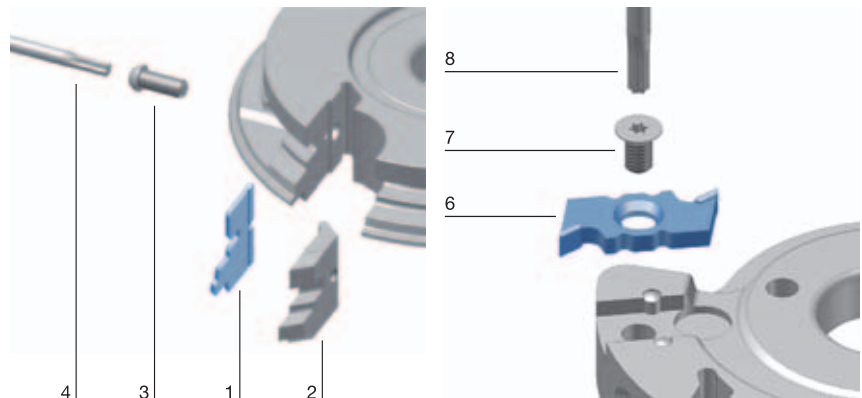
Verkleidung/Zier- und Falzverkleidung - Einstellschema

Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	QAL	ID
1	ProfilCut Q Messer A zum Fügen	35x22,75x2	MC	619241
1	ProfilCut Q Messer B 5 mm Falz	35x23,82x2	MC	619242
1	ProfilCut Q Messer A ohne Fügen	35x22,75x2	MC	619243
1	ProfilCut Q Messer B 4 mm Falz	35x23,29x2	MC	619244
6	Wendutmesser NB4	36x20x4	HW-F	008323 ●

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	ID
2	Spannbacken A	33x27,89x8,27	629229
2	Spannbacken B	33x32,72x2	629230
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●
7	Senkschraube Torx® 20	M6x12	006084 ●
8	Schraubendreher, Torx®	Torx® 20	117503 ●





Profilmesserkopf ProfilCut PLUS für Handlaufprofil

Anwendung:

Zum Fräsen von Handläufen. Kopieren bogenförmiger Werkstücke mit Schablone, Kugellager und Anlauftring.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen, Maschinen mit/ohne CNC-Steuerung.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Messerkopf mit nachschärfbaren Wechselmessern und achsparallelen Schneiden.



Handlaufprofil

WE 500 1 51

D	SB	BO	BO _{max}	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
165	60 - 61	30	50	2	4700 - 8100	125114

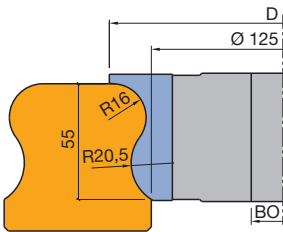
Werkzeug im Holzetui komplett mit Profilmessern und Schraubendreher.

Ersatzmesser:

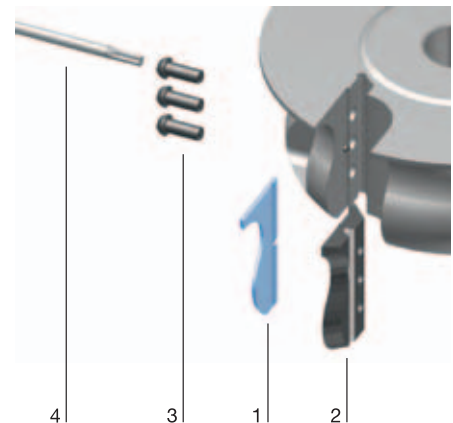
Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	ID
		mm		
1	ProfilCut PLUS Messer	60x32,7x2	HW	619212

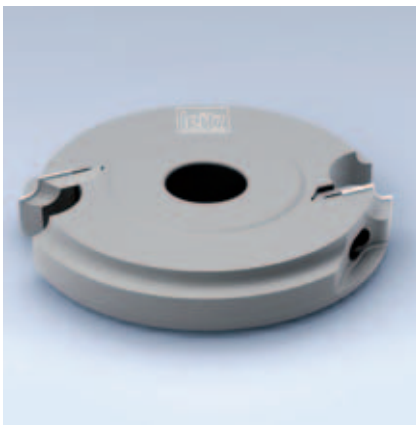
Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacken profiliert	58x33x8,27	629100
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●



Handlauf fräsen





Profilmesserkopf ProfilCut PLUS

Anwendung:

Zur Herstellung verschiedener Radienprofile mit 5 verschiedenen Profilmessern. Kopieren bogenförmiger Werkstücke mit Schablone, Kugellager und Anlaufing.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Durch kombinierten Einsatz mit dem Hohlkehprofil ist die Fertigung von Konterprofilen möglich. Werkzeug ist beidseitig als Abplattfräser (gerade Abplattung) einsetzbar. Messerkopf mit nachschärfbaren Wechseltmessern.

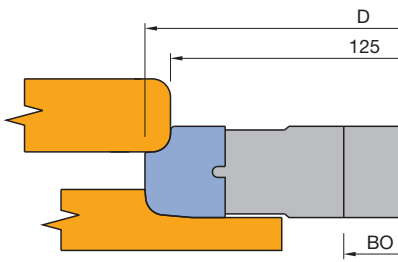


Radienprofil R 2; 3; 5; 7 mm

AE 540 1 51

best. aus	D	SB	BO	BO _{max}	Z	R	n	ID
	mm	mm	mm	mm		mm	min ⁻¹	
Profilmesserkopf	139	25	30	50	2	5	5500 - 9600	126526 ●
Profilmesser						2		
Profilmesser						3		
Profilmesser						7		

Werkzeug im Holzetui inkl. Profilmesser und Schlüssel.



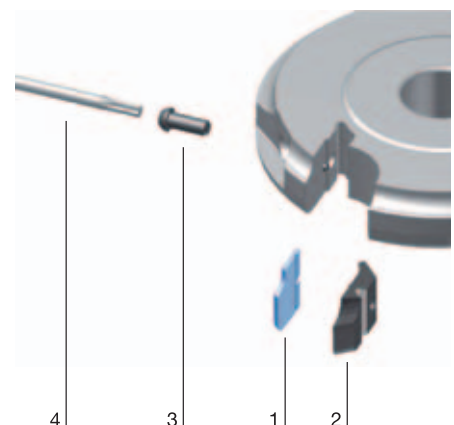
Radienprofilmesserkopf

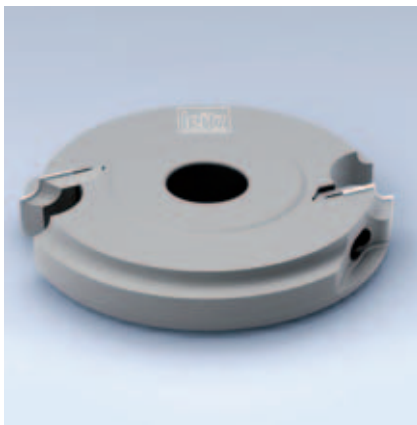
Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	R	ID
		mm		mm	
1	ProfilCut PLUS Messer	25x22x2	HW	2	619216
1	ProfilCut PLUS Messer	25x22x2	HW	3	619217
1	ProfilCut PLUS Messer	25x22x2	HW	4	619218
1	ProfilCut PLUS Messer	25x22x2	HW	5	619203
1	ProfilCut PLUS Messer	25x22x2	HW	7	619205

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacken	23x32,5x8,27	629097
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●





Profilmesserkopf ProfilCut PLUS

Anwendung:

Universeller Werkzeugsatz zum Anfasen und Abrunden.

Maschine:

Tisch-, Kopier- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Durch die Kombination aus Füge- und Fase-/Abrundmesserköpfen lassen sich eine Reihe verschiedener Profile und Holz厚ken abdecken. Nachschärfbare Profilmesser mit unterschiedlichen Radien/Fasen in einem Messerkopf montierbar.



Radienprofil R 5 - 10 mm

AE 540 1 51

best. aus	D	SB	BO	BO _{max}	Z	R	n	ID
	mm	mm	mm	mm		mm	min ⁻¹	
Profilmesserkopf	140	25	30	50	2		5500 -	126527 ●
Profilmesser						5/8	5900	
Profilmesser						6/9		
Profilmesser						7/10		

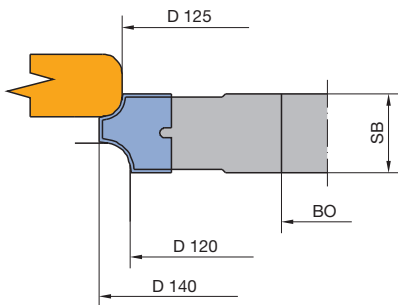
Werkzeug im Holzetui inkl. Profilmesser und Schlüssel.

Ersatzmesser:

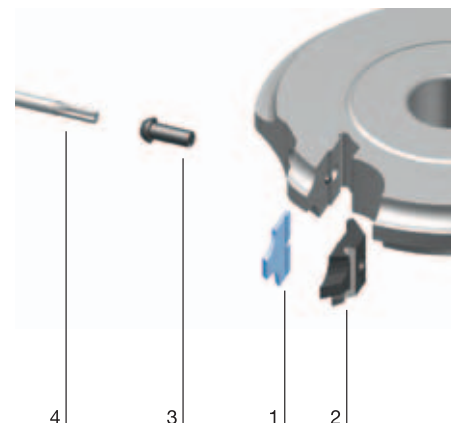
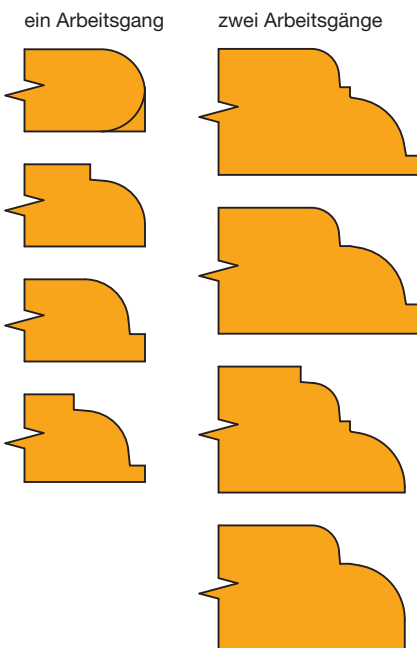
Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	R	ID
		mm		mm	
1	ProfilCut PLUS Messer	25x22x2	HW	5/8	619206
1	ProfilCut PLUS Messer	25x22x2	HW	6/9	619207
1	ProfilCut PLUS Messer	25x22x2	HW	7/10	619208
1	ProfilCut PLUS Messer	25x22x2	HW	2/3	619486
1	ProfilCut PLUS Messer	25x22x2	HW	2/10	619487
1	ProfilCut PLUS Messer	25x22x2	HW	3/4	619488

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacken profiliert	23x32,5x8,27	629098
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●



Profilmesserkopf D-140 mm





Profilmesserkopf ProfilCut PLUS

Anwendung:

Zur Herstellung von Radien- und Faseprofilen mit 3 verschiedenen Profilmessern. Kopieren bogenförmiger Werkstücke mit Schablone, Kugellager und Anlaufing.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Messerkopf mit nachschärfbaren Wechselmessern und achsparallelen Schneiden. Universeller Einsatz für verschiedene Profilierungen.



Radienprofil R 12 - 20 mm oder Fase 45°

AE 540 1 51

best. aus	D	SB	BO	BO _{max}	Z	R	n	ID
	mm	mm	mm	mm		mm	min ⁻¹	
Profilmesserkopf	165	50	30	50	2		5500 - 5900	126528 ●
Profilmesser						12/18		
Profilmesser						14/20		
Profilmesser Fase						45°		

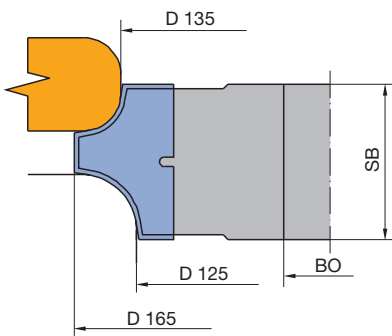
Werkzeug im Holzetui inkl. Profilmesser und Schlüssel.

Ersatzmesser:

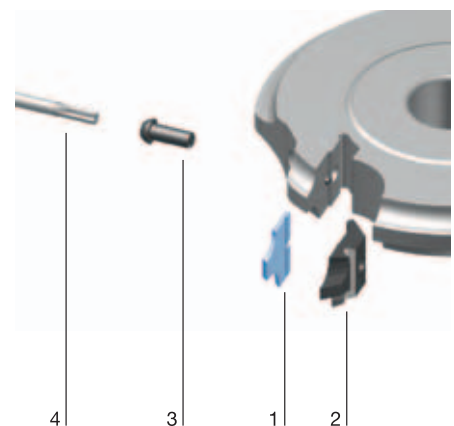
Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	R	ID
		mm		mm	
1	ProfilCut PLUS Messer 45°	50x33x2	HW		619209
1	ProfilCut PLUS Messer	50x33x2	HW	14/20	619210
1	ProfilCut PLUS Messer	50x33x2	HW	12/18	619211

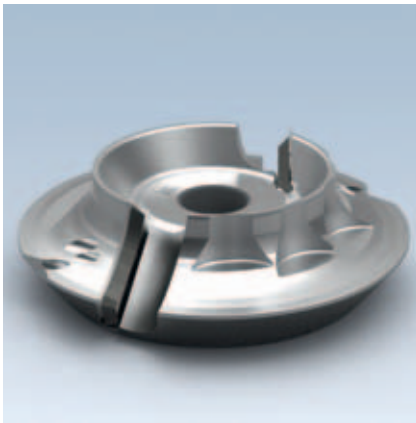
Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacken profiliert	48x43,5x8,27	629099
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●



Profilmesserkopf D-165 mm





Profilmesserkopf ProfilCut Q

Anwendung:

Zur Herstellung verschiedener Radienprofile mit 5 verschiedenen Profilmessern. Kopieren bogenförmiger Werkstücke mit Schablone, Kugellager und Anlaufing.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Höhen- und Durchmesserereinstellung mittels Absetzung im Werkzeuggrundkörper pro Radius. Messerkopf erweiterbar auf Radien R 12,5 - 30 mm. Wechselmesser für Stabräsungen auf Anfrage.

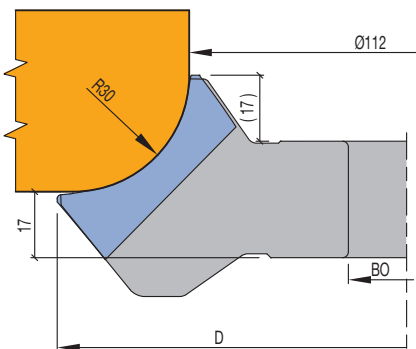


Radienprofil R 12,5 - 30 mm

AE 540 1 53

D	SB	BO	BO _{max}	D ₀	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
180	32	30	50	112	2	4300 - 7400	126544 ●

Werkzeug im Holzetui inkl. Profilmesser R 30 mm und Schlüssel. Kugellager und Anlaufingring siehe Kapitel Messer und Ersatzteile.



Richtwerte für Vorschubgeschwindigkeit v_f :

Längsbearbeitung: 8 bis 10 m min⁻¹

Querbearbeitung: 3 bis 5 m min⁻¹

bei Drehzahl $n = 6000 \text{ min}^{-1}$

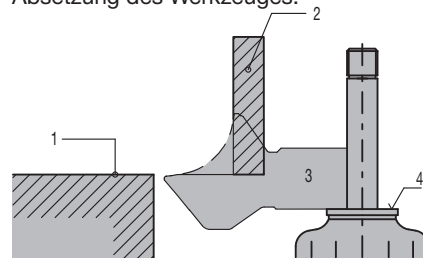
Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	R	ID
		mm		mm	
1	ProfilCut Q Messer	50x22x2	MC	12,5	619431 ●
1	ProfilCut Q Messer	50x22x2	MC	15	619432 ●
1	ProfilCut Q Messer	50x22x2	MC	20	619433 ●
1	ProfilCut Q Messer	50x22x2	MC	25	619434 ●
1	ProfilCut Q Messer	50x22x2	MC	30	619430 ●

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacke ProfilCut	48x29x8,27	629284 □
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●

Einstellung der Maschine mittels Absetzung des Werkzeuges.

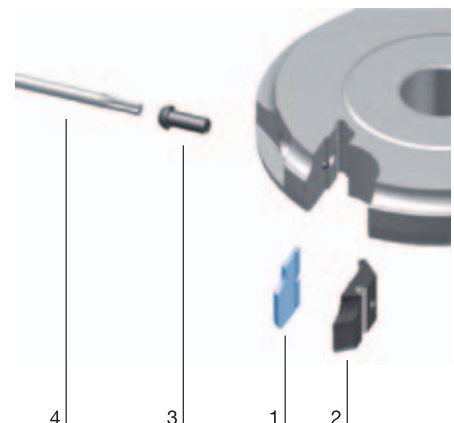


1 = Maschinentisch

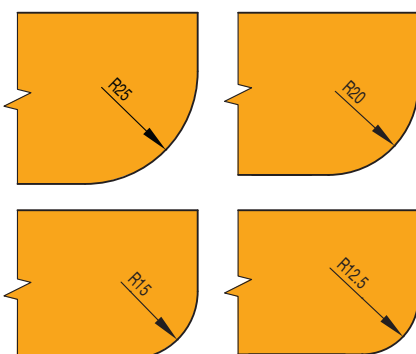
2 = Längsanschlag

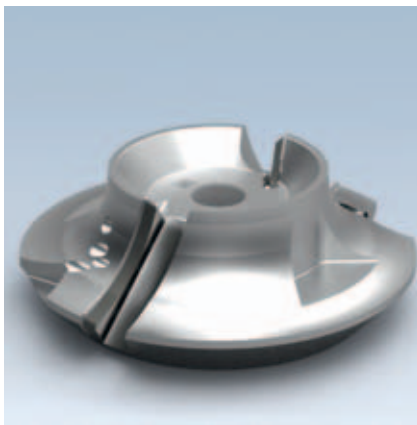
3 = Werkzeug

4 = Spindelbund



Profilmesserkopf D-180 mm





Profilmesserkopf ProfilCut Q

Anwendung:

Zur Herstellung verschiedener Radienprofile mit 10 verschiedenen Profilmessern. Kopieren bogenförmiger Werkstücke mit Schablone, Kugellager und Anlaufing.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Höhen- und DurchmesserEinstellung mittels Absetzung im Werkzeuggrundkörper pro Radius. Messerkopf erweiterbar auf Radien R 30 - 50 mm. Wechseltmesser für Stabräsungen auf Anfrage.

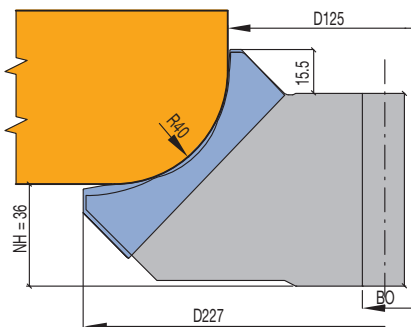


Radienprofil R 30 - 50 mm

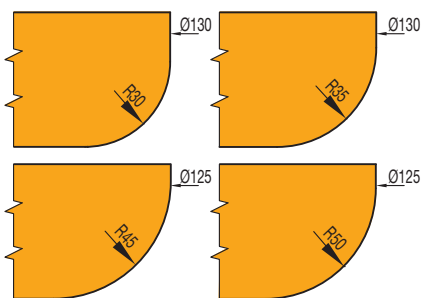
AE 540 1 53

D	SB	BO	BO _{max}	D ₀	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
227	57	30	50	125	2		126545 ●

Werkzeug im Holzetui inkl. Profilmesser R 40 mm und Schlüssel. Kugellager und Anlaufinge siehe Kapitel Messer und Ersatzteile.



Profilmesserkopf D-227 mm



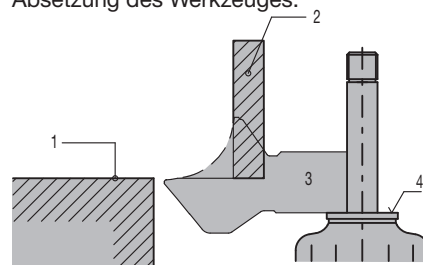
Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	R	ID	ID
		mm		mm	mit Auslauf	ohne Auslauf
1	ProfilCut Q Messer	80,1x30,78x2	MC	30	619436 ●	619440 □
1	ProfilCut Q Messer	80,1x30,56x2	MC	35	619437 ●	619441 □
1	ProfilCut Q Messer	80,1x31,08x2	MC	40	619435 ●	619442 □
1	ProfilCut Q Messer	80,1x29,98x2	MC	45	619438 ●	619443 □
1	ProfilCut Q Messer	80,1x29,56x2	MC	50	619439 ●	
1	ProfilCut Q Messer	80,1x29,66x2	MC	50		619444 □

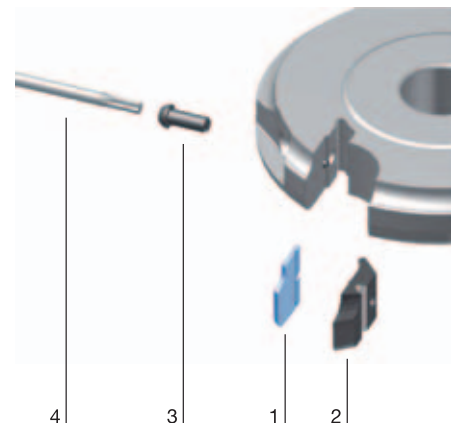
Ersatzteile:

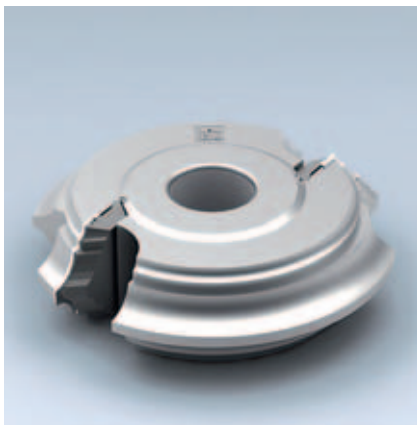
Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacke ProfilCut	78x39x8,27	629285 □
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●

Einstellung der Maschine mittels Absetzung des Werkzeuges.



- 1 = Maschinentisch
- 2 = Längsanschlag
- 3 = Werkzeug
- 4 = Spindelbund





Profilmesserkopf ProfilCut PLUS

Anwendung:

Zum Fräsen von Radien- und Konterprofilen. Kopieren bogenförmiger Werkstücke mit Schablone, Kugellager und Anlaufring.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen etc.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Messerkopf mit Wechselmessern und achsparallelen Schneiden. Universeller Einsatz für verschiedene Profilierungen in einem oder mehreren Arbeitsgängen.



Radienprofil R 3 - 10 mm

WE 500 1 01

D	SB	BO	BO _{max}	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
132	40	30	40	2	5900 - 10100	125121 •

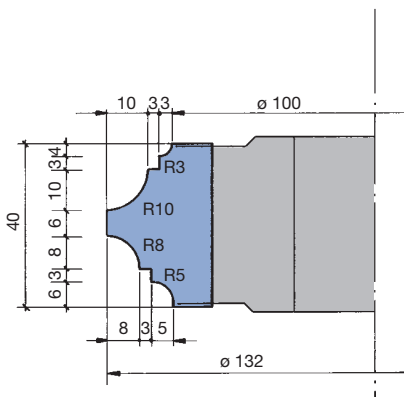
Richtwerte für Vorschubgeschwindigkeit v_f :

Längsbearbeitung: 8 bis 10 m min⁻¹

Querbearbeitung: 3 bis 5 m min⁻¹

bei Drehzahl $n = 6000$ min⁻¹

Kugellager und Anlaufringe siehe Kapitel Messer und Ersatzteile.

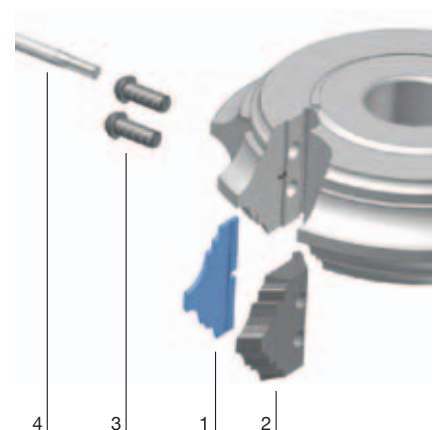


Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	ID
		mm		
1	ProfilCut PLUS Messer	40,2x27x2	HW	619219

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacken	38x49,5x8,27	629111
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 •
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 •





Profilmesserkopfsatz ProfilCut Q - Fasen / Abrunden

Anwendung:

Universeller Werkzeugsatz zum Anfasen und Abrunden optional mit gleichzeitigem Fügen der Werkstückkante.

Maschine:

Tisch-, Kopier- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Durch die Kombination aus Füge- und Fase-/Abrundmesserköpfen lassen sich eine Reihe verschiedener Profile und Holzdicken abdecken. Profilmesser mit unterschiedlichen Radien/Fasen in einem Messerkopf montierbar.

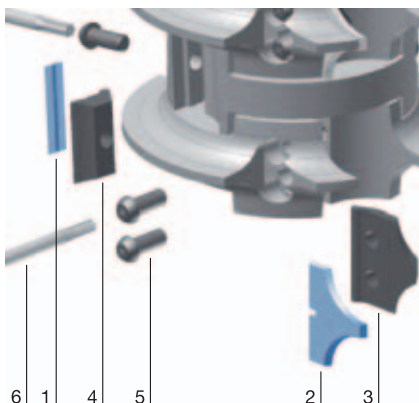


Handvorschub

SE 541 1 53

Art	D ₀ mm	AW STK	n min ⁻¹	Z	ID
Füge-Rundung	125	2	4200 - 7100	2	126060
Rundung-Füge-Rundung	125	3	4200 - 7100	2	126061
Rundung-Rundung	125	2	4200 - 7100	2	126062

Weitere Radien sind kurzfristig lieferbar.

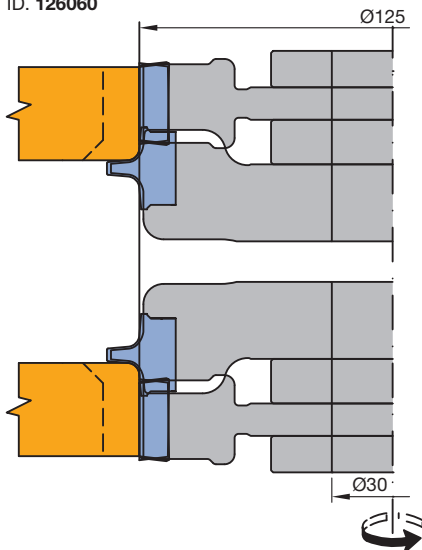


Ersatzteile:

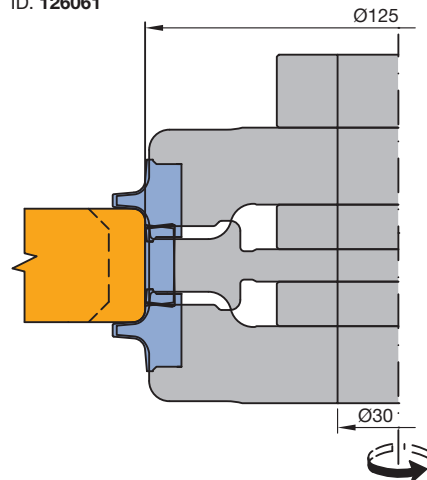
Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	WZ Nr.	ID
3	Spannbacken	18x22x8,27	1, 2, 11, 12	629231
3	Spannbacken	33x28x8,27	3, 4, 13, 14	629232
3	Spannbacken	38x29,71x8,27	5, 15	629233
3	Spannbacken	38x29,71x8,27	6, 16	629234
3	Spannbacken	48x31,73x8,27	7, 17	629235
3	Spannbacken	48x31,73x8,27	8, 18	629236
4	Spannbacken	18x18,75x8,27	20	009671 ●
4	Spannbacken	33x18,75x8,27	35	009674 ●
4	Spannbacken	48x18,75x8,27	50	009677 ●
5	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5		007442 ●
6	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25		117504 ●

Teile-Nr. 1 und 2 - ProfilCut Q und Wepla Messer - siehe Detailübersicht auf den Folgeseiten.

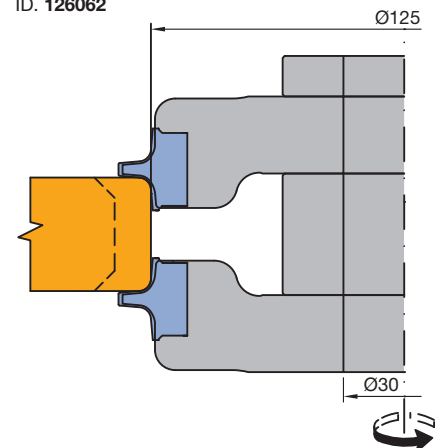
ID. 126060



ID. 126061



ID. 126062



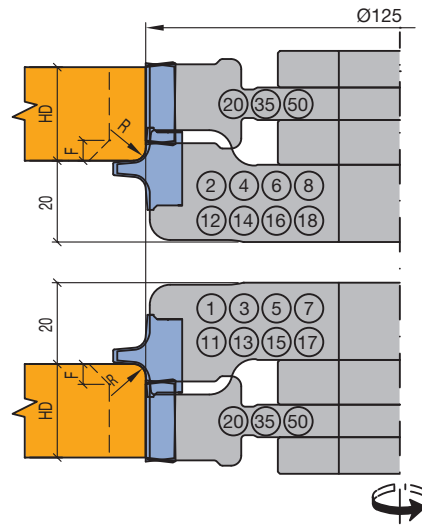
4. Handvorschub

4.4 Profilieren 4.4.3 Radienprofilmesserköpfe

ID. 126060

Bestellbeispiel:

- Kombinations-ID 126060
- Profilbezeichnung von oben nach unten im RL
- FügeSB35/R5 oder R5/FügeSB35
- Bohrung 30



Holzdicke (HD):

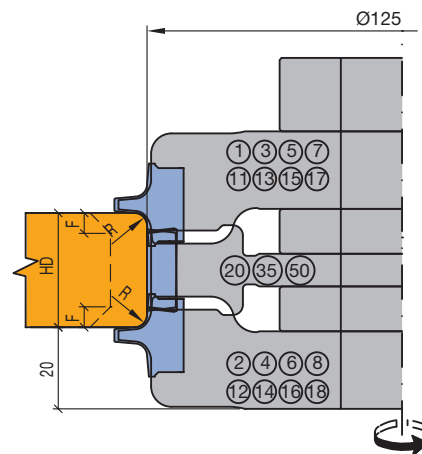
Fügewerkzeug	20	35	50
max. HD	18+R (F)	33+R (F)	48+R (F)

F (Fase) max. = 3, 5, 7x45° oder 8x40°

ID. 126061

Bestellbeispiel:

- Kombinations-ID 126061
- Profilbezeichnung von oben nach unten im RL
- R5/FügeSB35/R5
- Bohrung 30



Radienwerkzeuge	Fügewerkzeug		
	20	35	50
Nr.1(11)+2(12)	6	12	24
Nr.1(11)+4(14)	13	19	31
Nr.1(11)+6(16)	18	24	36
Nr.1(11)+8(18)	28	34	46
Nr.3(13)+2(12)	13	19	31
Nr.3(13)+4(14)	20	26	38
Nr.3(13)+6(16)	25	31	43
Nr.3(13)+8(18)	35	41	53
Nr.5(15)+2(12)	18	24	36
Nr.5(15)+4(14)	25	31	43
Nr.5(15)+6(16)	30	36	48
Nr.5(15)+8(18)	40	46	58
Nr.7(17)+2(12)	28	34	46
Nr.7(17)+4(14)	35	41	53
Nr.7(17)+6(16)	40	46	58
Nr.7(17)+8(18)	50	56	68
max. HD	18+R+R (F+F)	33+R+R (F+F)	48+R+R (F+F)

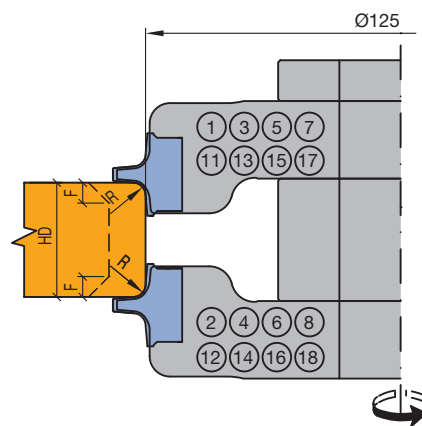
minimale Holzdicke

F (Fase) max. = 3, 5, 7x45° oder 8x40°
HD sind mit max. Fasen gerechnet

ID. 126062

Bestellbeispiel:

- Kombinations-ID 126062
- Profilbezeichnung von oben nach unten im RL
- R5/R5
- Bohrung 30



Radienwerkzeuge	
Nr.1(11)+2(12)	-2
Nr.1(11)+4(14)	5
Nr.1(11)+6(16)	10
Nr.1(11)+8(18)	20
Nr.3(13)+2(12)	5
Nr.3(13)+4(14)	12
Nr.3(13)+6(16)	17
Nr.3(13)+8(18)	27
Nr.5(15)+2(12)	10
Nr.5(15)+4(14)	17
Nr.5(15)+6(16)	22
Nr.5(15)+8(18)	32
Nr.7(17)+2(12)	20
Nr.7(17)+4(14)	27
Nr.7(17)+6(16)	32
Nr.7(17)+8(18)	42

minimale Holzdicke

4. Handvorschub

4.4 Profilieren 4.4.3 Radienprofilmesserköpfe

<p>Ersatzteil: Spannbacke 629231</p> <p>WZ 125138 R3 ME 619246</p> <p>WZ 125139 R4 ME 619247</p> <p>WZ 125140 R5 ME 619248</p> <p>WZ 125375 R2 ME 619245</p>	<p>Ersatzteil: Spannbacke 629231</p> <p>WZ 125146 R6 ME 619249</p> <p>WZ 125147 R7 ME 619250</p> <p>WZ 125148 R8 ME 619251</p> <p>WZ 125149 F5x45° ME 619253</p>	<p>Ersatzteil: Spannbacke 629232</p> <p>WZ 125154 R10 ME 619254</p> <p>WZ 125155 R11 ME 619255</p> <p>WZ 125156 R12 ME 619256</p> <p>WZ 125157 F7x45° ME 619261</p>
<p>Ersatzteil: Spannbacke 629231</p> <p>WZ 125142 R3 ME 619246</p> <p>WZ 125143 R4 ME 619247</p> <p>WZ 125144 R5 ME 619248</p> <p>WZ 125376 R2 Messer 619245</p> <p>WZ 125145 F3x45° ME 619252</p>	<p>Ersatzteil: Spannbacke 629231</p> <p>WZ 125150 R6 ME 619249</p> <p>WZ 125151 R7 ME 619250</p> <p>WZ 125152 R8 ME 619251</p> <p>WZ 125153 F5x45° ME 619253</p>	<p>Ersatzteil: Spannbacke 629232</p> <p>WZ 125158 R10 ME 619254</p> <p>WZ 125159 R11 ME 619255</p> <p>WZ 125160 R12 ME 619256</p> <p>WZ 125161 F7x45° ME 619261</p>
<p>Ersatzteil: Spannbacke 629232</p> <p>WZ 125162 R13 ME 619257</p> <p>WZ 125163 R14 ME 619258</p> <p>WZ 125164 R15 ME 619259</p> <p>WZ 125165 F8x40° ME 619262</p>	<p>Ersatzteil: Spannbacke 629233</p> <p>WZ 125170 R16 ME 619263</p> <p>WZ 125171 R17 ME 619264</p> <p>WZ 125172 F9x40° ME 619269</p>	<p>Ersatzteil: Spannbacke 629233</p> <p>WZ 125176 R18 ME 619265</p> <p>WZ 125177 R19 ME 619266</p> <p>WZ 125178 R20 ME 619267</p> <p>WZ 125179 F10x40° ME 619270</p>
<p>Ersatzteil: Spannbacke 629232</p> <p>WZ 125166 R13 ME 619257</p> <p>WZ 125167 R14 ME 619258</p> <p>WZ 125168 R15 ME 619259</p> <p>WZ 125169 F8x40° ME 619262</p>	<p>Ersatzteil: Spannbacke 629234</p> <p>WZ 125173 R16 ME 619271</p> <p>WZ 125174 R17 ME 619272</p> <p>WZ 125175 F9x40° ME 619277</p>	<p>Ersatzteil: Spannbacke 629234</p> <p>WZ 125180 R18 ME 619273</p> <p>WZ 125181 R19 ME 619274</p> <p>WZ 125182 R20 ME 619275</p> <p>WZ 125183 F10x40° ME 619278</p>
<p>Ersatzteil: Spannbacke 629235</p> <p>WZ 125184 R25 ME 619279</p> <p>WZ 125185 R26 ME 619280</p> <p>WZ 125186 R27 ME 619281</p>	<p>Ersatzteil: Spannbacke 629235</p> <p>WZ 125190 R28 ME 619282</p> <p>WZ 125191 R29 ME 619283</p> <p>WZ 125192 R30 ME 619284</p>	<p>SB 20</p> <p>WZ 23015 ME 5071 VE 10 Stk.) Backe 9671</p>
<p>Ersatzteil: Spannbacke 629236</p> <p>WZ 125187 R25 ME 619285</p> <p>WZ 125188 R26 ME 619286</p> <p>WZ 125189 R27 ME 619287</p>	<p>Ersatzteil: Spannbacke 629236</p> <p>WZ 125193 R28 ME 619288</p> <p>WZ 125194 R29 ME 619289</p> <p>WZ 125195 R30 ME 619290</p>	<p>SB 35</p> <p>WZ 23016 ME 5073 VE 10 Stk.) Backe 9674</p>
<p>Ersatzteil: Spannbacke 629236</p> <p>WZ 125187 R25 ME 619285</p> <p>WZ 125188 R26 ME 619286</p> <p>WZ 125189 R27 ME 619287</p>	<p>Ersatzteil: Spannbacke 629236</p> <p>WZ 125193 R28 ME 619288</p> <p>WZ 125194 R29 ME 619289</p> <p>WZ 125195 R30 ME 619290</p>	<p>SB 50</p> <p>WZ 23017 ME 5075 VE 10 Stk.) Backe 9677</p>
<p>Ringsatz (pro MK 1 St. erforderlich)</p> <p>60x20x30</p>		



Profilmesserkopfsatz ProfilCut Q für Innentüren

Anwendung:

Zum Fräsen von Profilen und Konterprofilen für Innentüren.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

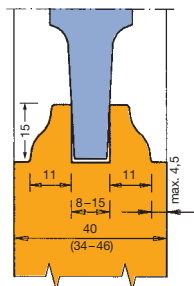
Messerkopf mit Wechselmessern und achsparallelen Schneiden.

Werkzeugkombination DOPPEL mit Fügen

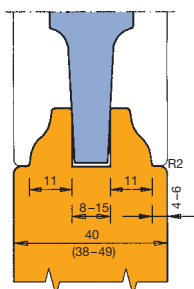
AE 341 1 53, AW 341 1

Art	WZ Nr.	BO mm	BO _{max} mm	ID
Profil 1 (P2-P5 zus. auf Wunsch)	1, 2, 3	30	50	126532 ●
Profil 1.1 (P2.1-P5.1 zus. auf Wunsch)	1, 2, 3, 4, 5	30	50	126533
Profil 6, 7	2, 4, 5, 6, 7	30	50	126534
Profil 6.1, 7	2, 4.1, 5.1, 6, 7	30	50	126535
Profil 8	2, 8, 9, 10	30	50	126536
Profil 8.1	2, 8.1, 9.1, 10	30	50	126537
Zusatz für FALZ und/oder EINSEITIG	15, 16	30	50	126538

Kombinationen komplett in Holzkassetten.



Profil P 1 geschlossene Fuge



Profil P 1.1 mit Sichtfuge

Einzelwerkzeuge

SW 501 1, WE 500 1 53, WW 200 1 NN, WW 210 1 NN, WW 410 1 NN

Art	WZ Nr.	D mm	SB mm	BO mm	ID
Profilmesserkopf *	1	155	25	30	125250 ●
Nutmesserkopf	2	155,2	8 - 15	30	125089 ●
Profilmesserkopf	3	155	25	30	125251 ●
Profilmesserkopf	4	161	30	30	125252
Profilmesserkopf	5	161	30	30	125253
Profilmesserkopf	6	155,1	25	30	125254
Profilmesserkopf	7	155,1	25	30	125255
Profilmesserkopf	8	165	25	30	125256
Profilmesserkopf Fase	8.1	165	25	30	125257
Profilmesserkopf	9	165	25	30	125258
Profilmesserkopf Fase	9.1	165	25	30	125259
Fügemesserkopf	10	125	15	30	125013
Falzmesserkopf	15	155	35	30	125018
Fügemesserkopf	16	125	30	30	125019

* = Profilmesserköpfe montiert mit Profil P1.

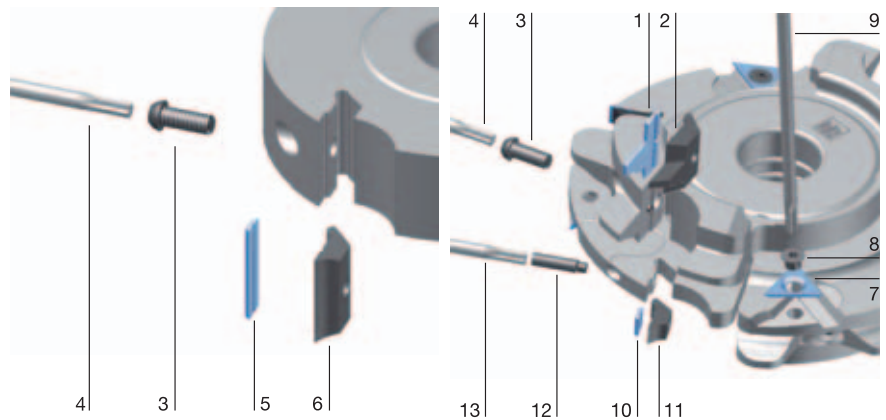
Ersatzmesser:

Teile- Nr.	BEZ	ABM mm	P	WZ Nr.	QAL	VE STK	ID
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	1	1	MC		619291
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	2	1	MC		619292
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	3	1	MC		619293
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	4	1	MC		619294
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	5	1	MC		619295
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	1	1	MC		619296
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	2	3	MC		619297
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	3	3	MC		619298
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	4	3	MC		619299
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	5	3	MC		619300
1	ProfilCut Q Messer	30x31x2	6, 7	3	MC		619301
1	ProfilCut Q Messer	30x31x2	6, 7	5	MC		619302
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	6, 6.1, 7	6	MC		619303
1	ProfilCut Q Messer	25x27x2	6, 6.1, 7	7	MC		619304
1	ProfilCut Q Messer	25x32x2	8	8	MC		619305
1	ProfilCut Q Messer	25x32x2	8,1	8.1	MC		619306

Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	P	WZ Nr.	QAL	VE STK	ID
1	ProfilCut Q Messer	25x32x2	8	9	MC		619307
1	ProfilCut Q Messer	25x32x2	8,1	9.1	MC		619308
5	Wendemesser	14,7x8x1,5		10	HW-30F	10	005070 ●
5	Wendemesser	30x8x1,5		16	HW-30F	10	005072 ●
5	Wendemesser	35x8x1,5		15	HW-30F	10	005073 ●
7	Wendevorschneider VS2	19x19x2		2, 5	HW-F	10	005115 ●
10	Wendemesser	7,7x8x1,5		2	HW-30F	10	005068 ●

Ersatzteile:

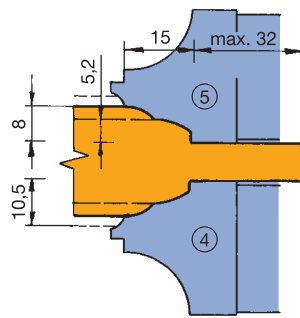
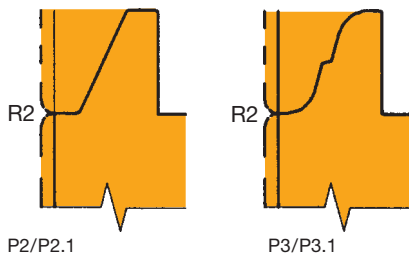
Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	P	WZ Nr.	ID
2	Spannbacken profiliert	23x30x8,27		3	629237
2	Spannbacken profiliert	23x30x8,27		1	629238
2	Spannbacken profiliert	28x38x8,27	6, 6.1, 7	4, 4.1	629239
2	Spannbacken profiliert	28x38x8,27	6, 6.1, 7	5, 5.1	629240
2	Spannbacken profiliert	23x37,32x8,27	6, 6.1, 7	6	629241
2	Spannbacken profiliert	23x37,32x8,27	6, 6.1, 7	7	629242
2	Spannbacken profiliert	23x37,2x8,27	8, 8.1	8, 8.1	629243
2	Spannbacken profiliert	23x37,2x8,27	8, 8.1	9, 9.1	629244
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5			007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25			117504 ●
6	Spannbacken	13x18,75x8,27		6	009670 ●
6	Spannbacken	28x18,75x8,27	1, 2, 16	4	009673 ●
6	Spannbacken	33x18,75x8,27	15	5	009674 ●
8	Senkschraube Torx® 20	M6x0,5x4,9			006243 ●
9	Schraubendreher, Torx®	Torx® 20			117503 ●
11	Spannbacken	7x18,75x8,27	2	2	009763 ●
12	Gewindestift mit Schaft, Torx® 15	M5x20			007380 ●
13	Schraubendreher, Torx® Magnet-Einstellehre	Torx® 15 0,3/0,8			117507 ● 005376 ●



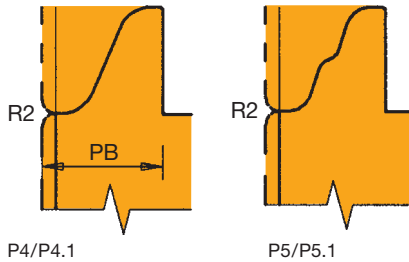
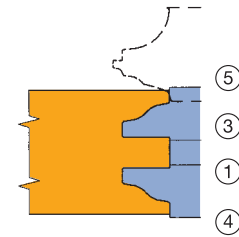
4. Handvorschub

4.4 Profilieren

4.4.4 Profil- und Konterprofilmessererköpfe



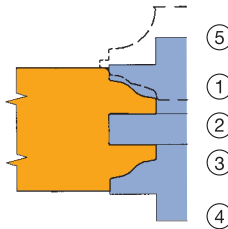
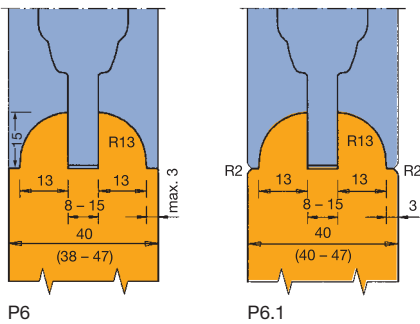
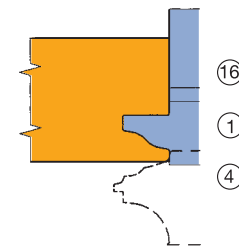
Doppel



Wahlweise können diese Profilmesser-
köpfe auch zum Fräsen kurzer Füllungen
verwendet werden.

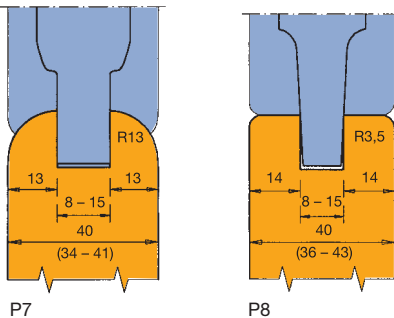
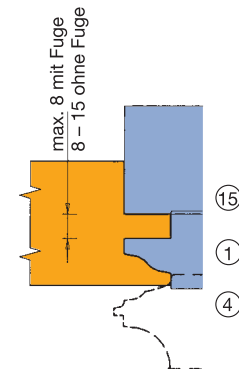
Abb.: Kombinationsmöglichkeiten der
Einzelwerkzeuge
Doppel

für Profile P1 - P5.1 konter



für Profile P1 - P5.1 längs

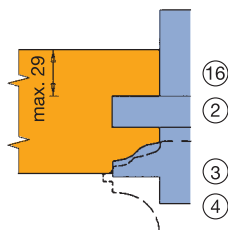
Falz*



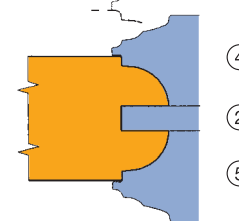
Falz*

Einseitig*

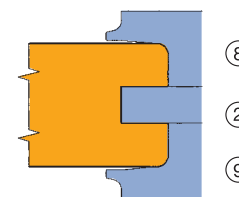
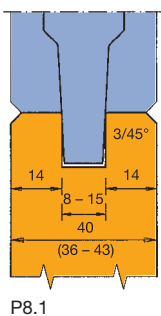
* für alle Profile P1 - P8 möglich (Falz-
und einseitig)



Einseitig*



für Profile P6 - P7 längs

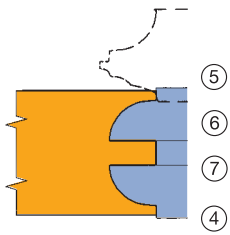


für Profil P8 längs

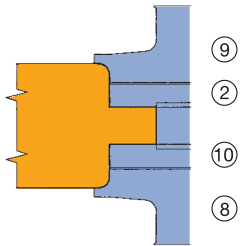
4. Handvorschub

4.4 Profilieren

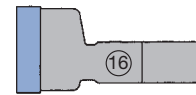
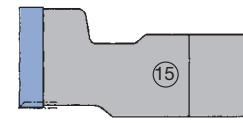
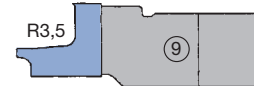
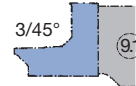
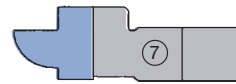
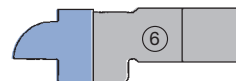
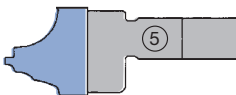
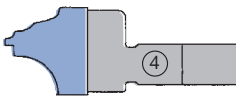
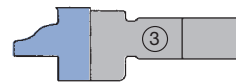
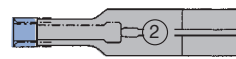
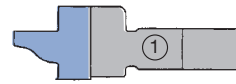
4.4.4 Profil- und Konterprofilmesserköpfe



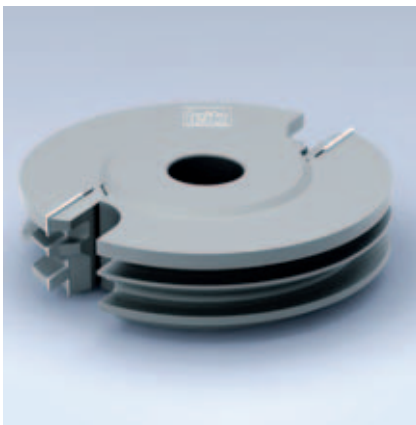
für Profile P6 - P7 konter



für Profil P8 konter



Einzelwerkzeuge



Profilmesserkopf ProfilCut Q für Möbeltüren

Anwendung:

Zum Fräsen von Profilen und Konterprofilen für Möbeltüren.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

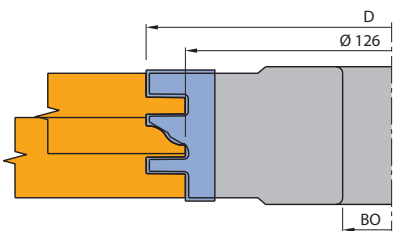
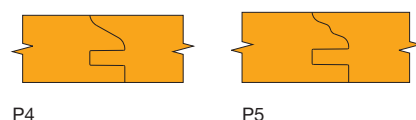
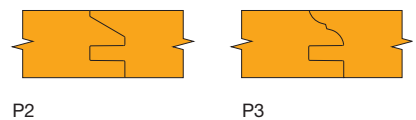
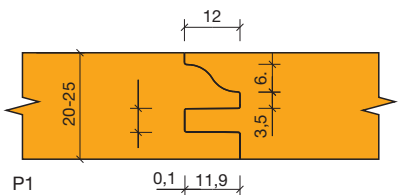
Messerkopf mit Wechselmessern und achsparallelen Schneiden.

SB 20 - 25 mm; ohne Sichtfuge

AE 341 1 53

D	SB	BO	BO _{max}	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
150	40	30	50	2	5200 - 8900	126539 ●

Werkzeug im Holzetui komplett mit Profilmesser P1 und Schraubendreher.



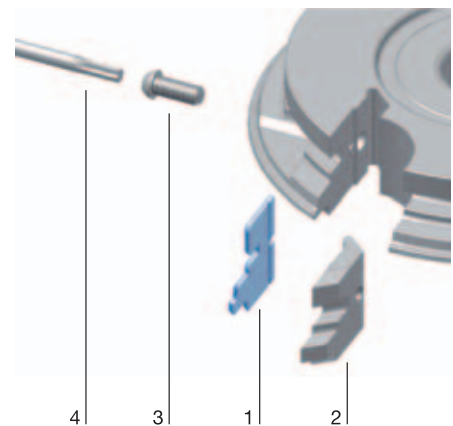
Profilmesserkopf

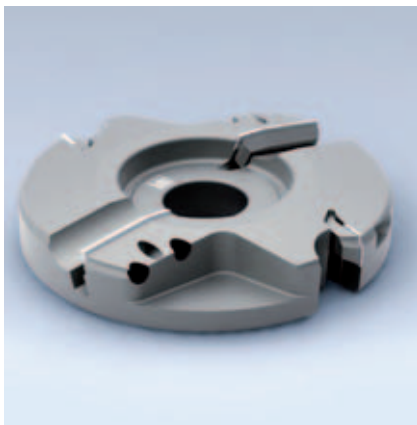
Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	P	QAL	ID
		mm			
1	ProfilCut Q Messer	40x26x2	1	MC	619311 ●
1	ProfilCut Q Messer	40x26x2	2	MC	619312 ●
1	ProfilCut Q Messer	40x26x2	3	MC	619313 ●
1	ProfilCut Q Messer	40x26x2	4	MC	619314 ●
1	ProfilCut Q Messer	40x26x2	5	MC	619315 ●

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacken profiliert	38x36,5x8,27	629245
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●





Profilmesserkopf ProfilCut Q - Abplatten

Anwendung:

Zum Profilieren und Abplatten von 5 definierten Profilen durch Messerwechsel.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen, Doppelendprofiler.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer (längs, quer).

Technische Information:

Messerkopf mit Wechselmessern und Achswinkel.

Profilieren und Abplatten, Abplattprofil geschwungen

AE 342 1 53

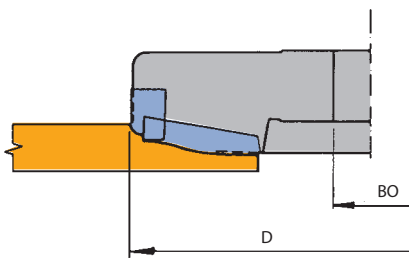
P	D	SB	BO	BO _{max}	Z	n	DRI	ID
	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹		
1	190	40	30	50	2/2	4100 - 7000	RL	126540 ●

Ersatzmesser:

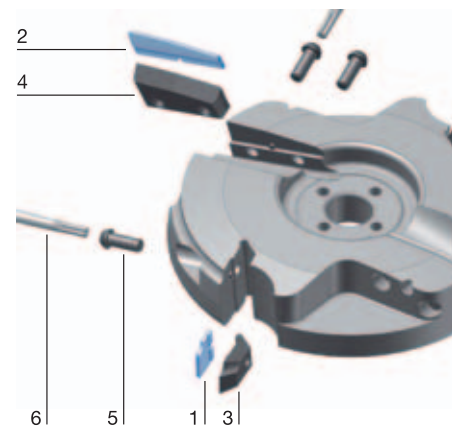
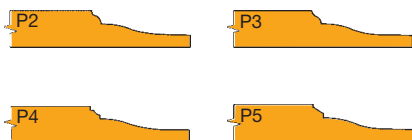
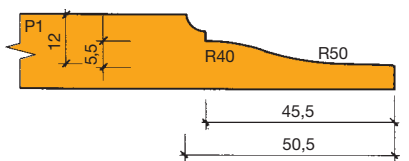
Teile-Nr.	BEZ	ABM	P	ID
		mm		
1	ProfilCut Q Messer	20x16x2	1	619321 ●
1	ProfilCut Q Messer	20x16x2	2	619322 ●
1	ProfilCut Q Messer	20x16x2	3	619323 ●
1	ProfilCut Q Messer	20x16x2	4	619324
1	ProfilCut Q Messer	20x16x2	5	619325
2	ProfilCut Q Messer (Abpl.)	50x11,68x2		619326 ●

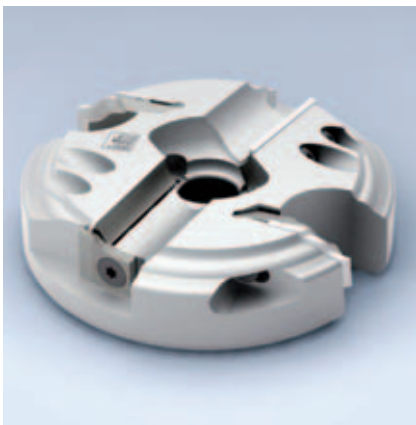
Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
3	Spannbacken profiliert	18x26,46x8,27 (P1-5)	629248
4	Spannbacken profiliert	47x20,18x7,25 (Abpl.)	629249
5	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
6	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●



Einfachabplattung





Profilmesserkopf ProfilCut Q - Abplatten

Anwendung:

Zum Profilieren und Abplatten von 5 definierten Profilen durch Messerwechsel.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen, Doppelendprofiler.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer (längs, quer).

Technische Information:

Messerkopf mit Wechselmessern und Achswinkel.

Profilieren und Abplatten, Abplattprofil gerade

AE 342 1 53

P	D	SB	BO	BO _{max}	Z	n	DRI	ID
	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹		
1	204	33	30	50	2/2	3800 - 6500	RL	126541
1	220	33	30	50	2/2	3500 - 6000	RL	126542
1	220	33	50	50	2/2	3500 - 6000	RL	126543

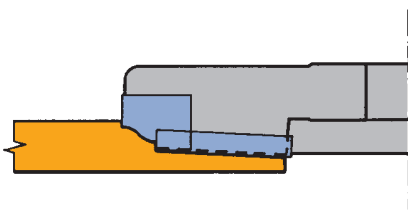
P1= Profilmesserkopf P1

Ersatzmesser:

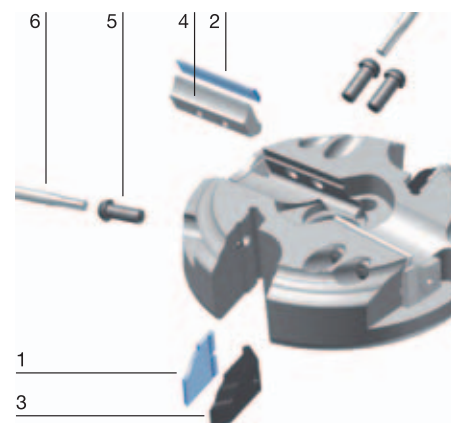
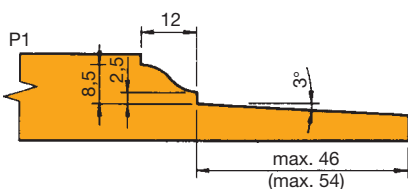
Teile-Nr.	BEZ	ABM	P	VE	ID
		mm		STK	
1	ProfilCut Q Messer	20x27x2	1		619327
1	ProfilCut Q Messer	20x27x2	2		619328
1	ProfilCut Q Messer	20x27x2	3		619329
1	ProfilCut Q Messer	20x27x2	4		619330
1	ProfilCut Q Messer	20x27x2	5		619331
2	Wendemesser	50x8x1,5		10	005075 ●
2	Wendemesser	60x8x1,5		10	005076 ●

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	P	ID
		mm		
3	Spannbacken profiliert	18x37,46x8,27	1-5	629250
4	Spannbacken Abplattfräser	47x16,8x7,25		009578 ●
4	Spannbacken Abplattfräser	57x16,8x7,25		009579 ●
5	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5		007442 ●
6	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25		117504 ●



Einfachabplattung





Profilmesserkopf ProfilCut Q - Abplatten

Anwendung:

Zum Profilieren und Abplatten von 4 verschiedenen Profilen durch Messerwechsel.

Maschine:

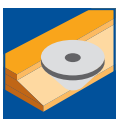
Tisch- und Profilfräsmaschinen, Doppelendprofiler.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer, Dreischichtplatten.

Technische Information:

Messerkopf mit Wechselmessern und Achswinkel. Werkzeug für 4 Profilvarianten (Fase und Rundung).



Profilieren und Abplatten mit einem Messer, Abblattprofil gerade

WE 550 1 53

P	D	SB	BO	BO _{max}	Z	n	ID
	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
1	200	10 - 37	30	50	2	3900 - 6600	125269 ●

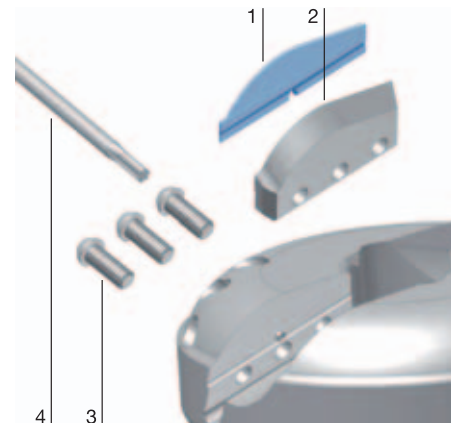
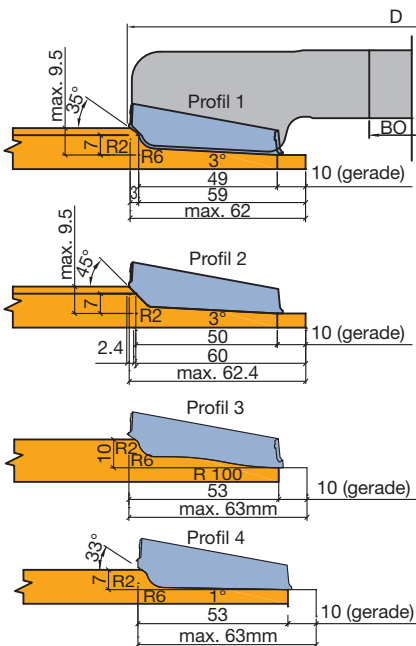
Werkzeug im Holzetui inkl. Profilmesser P1 und Schraubendreher.

Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	P	QAL	ID
		mm			
1	ProfilCut Q Messer	60x14,5x2	1	MC	619332 ●
1	ProfilCut Q Messer	60x14,56x2	2	MC	619333 ●
1	ProfilCut Q Messer	60x14,5x2	3	MC	619489
1	ProfilCut Q Messer	60x14,5x2	4	MC	619490

Ersatzteile:

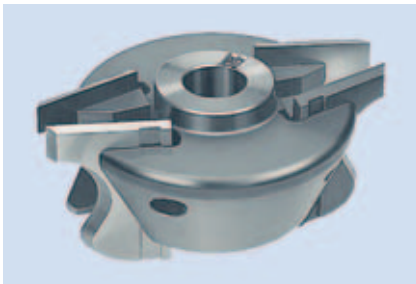
Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
2	Spannbacken profiliert	57x23x7,25	629251
3	Spannschraube m. Scheibe Torx® 25	M6x18,5	007442 ●
4	Schraubendreher, Torx®	Torx® 25	117504 ●



4. Handvorschub

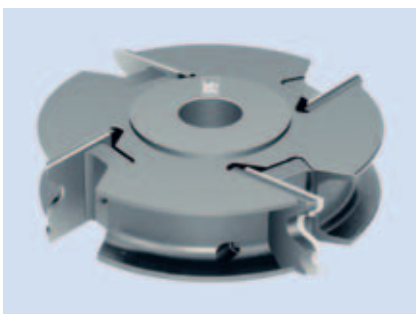
4.4 Profilieren

4.4.6 Universalprofilmesserköpfe




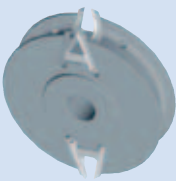

WM 530 1 01 Profilmesserkopf.
 WM 530 1 02 Profilmesserkopf.
 WM 520 1 Profilmesserkopf.
 WM 540 1 Profilmesserkopf.

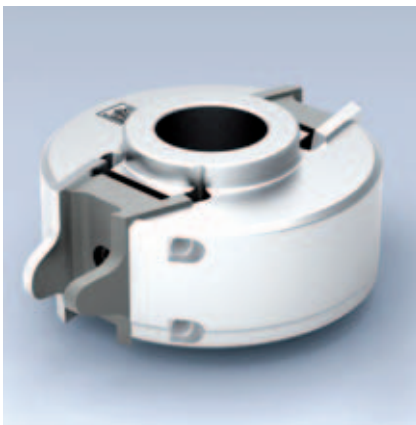
Für extrem große Profiltiefen bis max. 45 mm und Schnittbreiten bis 80 mm. Geeignet für Klein- und Mittelbetriebe zur Herstellung von Sonderprofilen. Einsetzbar auf Maschinen mit Handvorschub. Auf Kundenwunsch können Sonderprofilmesser in HS Qualität in den Leitz Schnelllieferdiensten gefertigt werden. Zur Herstellung eines Sonderprofilmessers genügt eine Skizze oder Holzmuster des vom Kunden gewünschten Profils.



Profilmesserkopf VariForm.

VariForm Messerköpfe sind in verschiedensten Ausführungen und Abmessungen erhältlich. Je nach Anwendung und Einsatz sind die Tragkörper für mech. Vorschub ohne Abweiser oder für Handvorschub mit Abweiser ausgelegt. Den für die jeweilige Anwendung richtigen Messerkopftyp entnehmen Sie bitte dem untenstehenden Diagramm.

Ausführungsvarianten	Profiltiefe bis 15/19 mm	Profiltiefe bis 20 mm	Profiltiefe bis 35 mm
MAN-Vorschub Für Tischfräsmaschinen	 Universaltragkörper	 Teilprofilerter Tragkörper, U-Profil	 Profilerter Tragkörper, gekröpft re./li.
Schnittbreite	40/45 mm u. 50/60 mm	45/45 mm u. 50/60 mm	40 mm bis 60 mm



Profilmesserkopf, Tragkörper aus Leichtmetall

Anwendung:

Zum Fräsen von Profilen, Fügen und Falzen.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Profilmesserkopf mit Leichtmetalltragkörper zur Aufnahme von Standard- oder Sonderprofilmessern bis 50 mm Schnittbreite und max. Profiltiefe 15 mm. Konstanter Durchmesser durch Profilwechsellmesser. Messerdicke 4 mm.



D 108 mm - 148 mm

WM 500 1 04, WM 500 1 06

D	SB	BO	BO _{max}	Z	n	QAL	ID
mm	mm	mm	mm		min ⁻¹		
108	40	30	30	2	6000 - 10000	SP	025685 ●
128	40 - 50	30	40	2	6000 - 9000	SP	025815 ●
128	80	30	40	2	6000 - 8000	SP	025816 ●
148	40 - 50	30	50	2	5500 - 7000	SP	025691 ●

Siehe Kapitel Messer und Ersatzteile.

Tabelle für Durchmesser bei Verwendung von Falz- und Profilmessern:

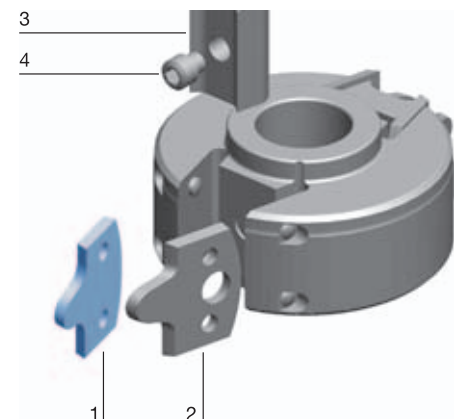
D-mm Trag- körper	D-mm mit Falz- messer	D-mm mit Profil- messer
93	108	130
114	128	150

Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	QAL	ID
1	Falzmesser	40x32,8x4	SP	007104 ●
1	Falzmesser	80x36,3x4	SP	007107 ●
2	Abweiser	38,4x32,8x4	ST	005586 ●
2	Abweiser	78,4x35,5x4	ST	005589 ●

Ersatzteile:

Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	ID
3	Spannbacken	36x13,21x26	009756 ●
3	Spannbacken	56x15,5x26	009755 ●
4	Gewindestift mit ISK 5	M10x12	006044 ●
	Schraubendreher	SW 5	005446 ●





Profilmesserkopf

Anwendung:

Zum Fräsen von einseitig ausladenden Profilen mit großer Profiltiefe, max. 45 mm.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Schnittbreite bis 50 mm. Siehe Abbildung der ausnutzbaren Profilfläche. Messerdicke 4,0 mm.



MAN Vorschub, für einseitig ausladende Profile SB 50 mm

WM 530 1 01

D	TD	SB	BO	BO _{max}	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
200	148	50	30	40	2	4500 - 7000	029636 ●

Verkaufseinheit inkl. Schraubendreher, jedoch ohne Messer und Abweiser.

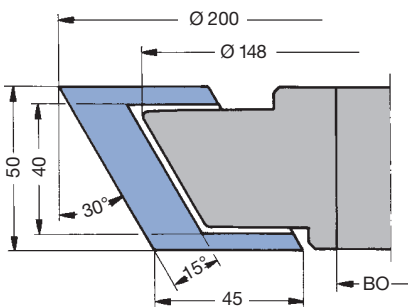
Bei der Messerbestellung Drehrichtung angeben.

Ersatzmesser:

BEZ	BEM	ABM	QAL	ID
		mm		
Profilmesserblankett	R/O	50,4x45x4	HS	007297 ●
Profilmesserblankett	R/U	50,4x45x4	HS	007298 ●
Abweiserblankett	R/O	48,8x45x4	SP	005603 ●
Abweiserblankett	R/U	48,8x45x4	SP	005604 ●

Ersatzteile:

BEZ	ABM	ID
	mm	
Gewindestift	M10x16	006046 ●
Schraubendreher	SW 5	005446 ●
Druck-Doppelkeil	49,2x13,2x26	009927 ●



HS-Sonderprofilmesser und SP-Profilabweiser

Profilmesser Satz inkl. Abweiser	PG I	SB = 50 mm
Profilmesser Satz inkl. Abweiser	PG II	SB = 50 mm
Satz besteht aus:	2 HS-Profilmessern; 2 SP-Abweisern	

Profilmesser und Abweiser werden nach Profilingaben des Kunden gefertigt.

Messerkopf nur mit Original Leitz-Profilmessern und -Abweisern verwenden!



Profilmesserkopf

Anwendung:

Zum Fräsen von einseitig ausladenden Profilen mit großer Profiltiefe, max. 45 mm. Einfacher Messereinbau ohne Einstelllehre.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Schnittbreite bis 80 mm. Siehe Abbildung der ausnutzbaren Profilfläche. Messerdicke 4,0 mm.



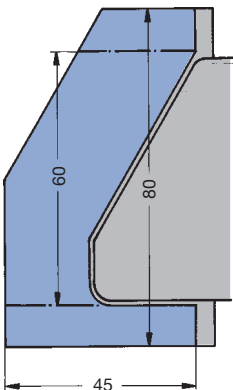
MAN Vorschub, für einseitig ausladende Profile SB 60 - 80 mm

WM 530 1 02

D	SB	BO	BO _{max}	HD	PT _{max}	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
180	60 - 80	30	40	80	45	2	4500 - 6000	026768 ●
180	60 - 80	40	40	80	45	2	4500 - 6000	026769 □

Verkaufseinheit ohne Messer und Abweiser.

Bei der Messerbestellung Drehrichtung angeben.



Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	ID
		mm		
1	Profilmesserblankett R/U	60x60x6	HS	007280 ●
1	Profilmesserblankett R/U	80x60x6	HS	007281 ●
1	Profilmesserblankett R/O	60x60x6	HS	007282 ●
1	Profilmesserblankett R/O	80x60x6	HS	007283 ●
2	Abweiserblanketts R/U (60)	58x59,2x6	SP	005596 ●
2	Abweiserblanketts R/U (80)	78x59,2x6	SP	005597 ●
2	Abweiserblanketts R/O (60)	58x59,2x6	SP	005598 ●
2	Abweiserblanketts R/O (80)	78x59,2x6	SP	005599 ●

Ersatzteile:

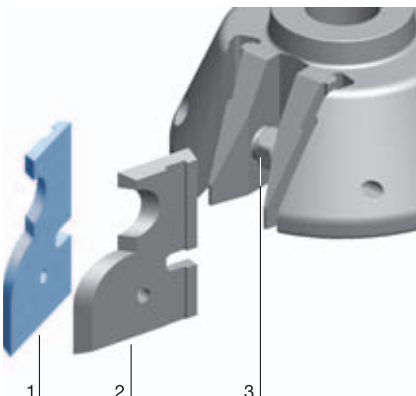
Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
3	Spannschraube	M16x1,5x36 LL/RL	005958 ●
	Gabelschlüssel	SW 17	005456 ●

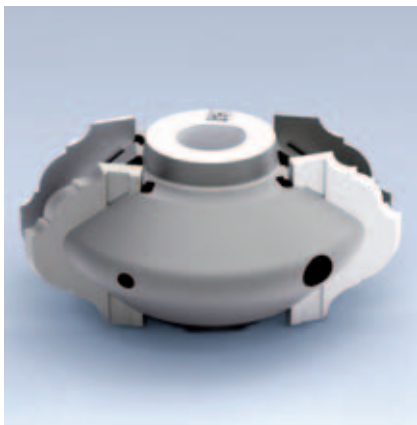
HS-Sonderprofilmesser und SP-Profilabweiser

PG I	Profilmesser Satz	SB = 60 mm
PG II	Profilmesser Satz	SB = 60 mm
PG I	Profilmesser Satz	SB = 80 mm
PG II	Profilmesser Satz	SB = 80 mm
Satz besteht aus:		2 HS-Profilmessern
		2 SP-Abweisern

Profilmesser und Abweiser werden nach Profilangaben des Kunden gefertigt.

Messerkopf nur mit Original Leitz-Profilmessern und -Abweisern verwenden!





Profilmesserkopf

Anwendung:

Zum Fräsen von Profilen mit großer Profiltiefe, bis max. 45,0 mm, mit nachschärfbaren Profilmessern und Abweisern. Einfacher Messereinbau ohne Einstelllehre.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Schnittbreite bis 80,0 mm. Die symmetrische Profilierung des Tragkörpers erlaubt wahlweisen Einsatz im Rechts- oder Linkslauf.



MAN Vorschub, für symmetrische Profile SB 60 - 80 mm

WM 520 1

D	SB	BO	BO _{max}	HD	PT _{max}	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
180	60 - 80	30	40	80	45	2	4500 - 6000	026651 ●
180	60 - 80	40	40	80	45	2	4500 - 6000	026652 □

Verkaufseinheit ohne Messer und Abweiser.

Bei der Messerbestellung Drehrichtung angeben.

Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	ID
		mm		
1	Profilmesserblankett	60x60x6	HS	007278 ●
1	Profilmesserblankett	80x60x6	HS	007279 ●
2	Abweiserblankett	58x59,2x6	SP	005594 ●
2	Abweiserblankett	78x59,2x6	SP	005595 ●

Ersatzteile:

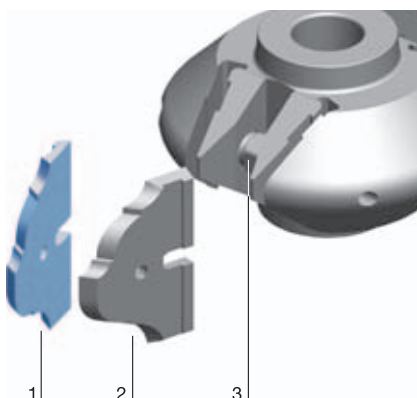
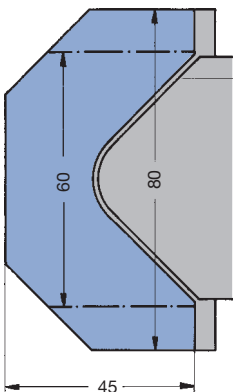
Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
3	Spannschraube	M16x1,5x36 LL/RL	005958 ●
	Gabelschlüssel	SW 17	005456 ●

HS-Sonderprofilmesser und SP-Profilabweiser

PG I	Profilmesser Satz	SB = 60 mm
PG II	Profilmesser Satz	SB = 60 mm
PG I	Profilmesser Satz	SB = 80 mm
PG II	Profilmesser Satz	SB = 80 mm
Satz besteht aus:		2 HS-Profilmessern
		2 SP-Abweisern

Profilmesser und Abweiser werden nach Profilangaben des Kunden gefertigt.

Messerkopf nur mit Original Leitz-Profilmessern und -Abweisern verwenden!





Profilmesserkopf

Anwendung:

Zum Fräsen von Profilen mit großer Profiltiefe, bis max. 45,0 mm, mit nachschärfbaren Profilmessern und Abweisern. Einfacher Messereinbau ohne Einstelllehre.

Maschine:

Tisch- und Profilfräsmaschinen.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer.

Technische Information:

Schnittbreite bis 80,0 mm. Die symmetrische Profilierung des Tragkörpers erlaubt wahlweisen Einsatz im Rechts- oder Linkslauf.



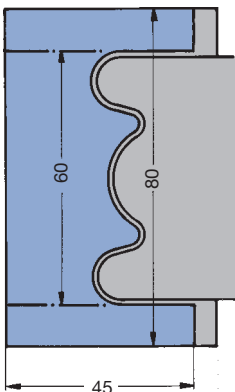
MAN Vorschub, für symmetrische geschlossene Profile SB 60 - 80 mm

WM 540 1

D	SB	BO	BO _{max}	HD	PT _{max}	Z	n	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
180	60 - 80	30	40	80	45	2	4500 - 6000	026865 ●
180	60 - 80	40	40	80	45	2	4500 - 6000	026866 □

Verkaufseinheit ohne Messer und Abweiser.

Bei der Messerbestellung Drehrichtung angeben.



Ersatzmesser:

Teile-Nr.	BEZ	ABM	QAL	ID
		mm		
1	Profilmesserblankett	60x60x6	HS	007276 ●
1	Profilmesserblankett	80x60x6	HS	007277 ●
2	Abweiserblankett	58x59,2x6	SP	005600 ●
2	Abweiserblankett	78x59,2x6	SP	005601 ●

Ersatzteile:

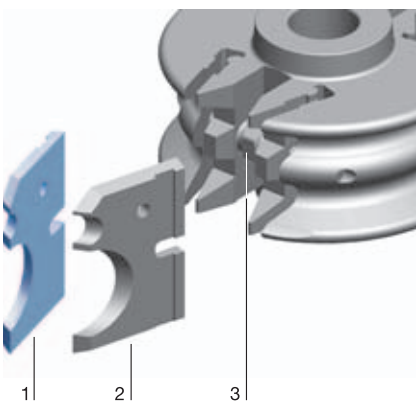
Teile-Nr.	BEZ	ABM	ID
		mm	
3	Spannschraube	M16x1,5x36 LL/RL	005958 ●
	Gabelschlüssel	SW 17	005456 ●

HS-Sonderprofilmesser und SP-Profilabweiser

PG I	Profilmesser Satz	SB = 60 mm
PG II	Profilmesser Satz	SB = 60 mm
PG I	Profilmesser Satz	SB = 80 mm
PG II	Profilmesser Satz	SB = 80 mm
Satz besteht aus:		2 HS-Profilmessern
		2 SP-Abweisern

Profilmesser und Abweiser werden nach Profilangaben des Kunden gefertigt.

Messerkopf nur mit Original Leitz-Profilmessern und -Abweisern verwenden!





Profilmesserkopf VariForm

Anwendung:

Zum Fräsen von Profilen. Unterschiedliche Messer mit max. 15 mm Profiltiefe können eingebaut werden.

Maschine:

Tisch-, und Profilfräsmaschinen, Doppelendprofiler, Kantenanleimmaschinen etc.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer (HW-30F), Plattenwerkstoffe oder verleimte Hölzer (HW-10F).

Technische Information:

Universalprofilmesserkopf für MAN Vorschub zur Aufnahme von Hartmetall Sonderprofilmessern mit Stützplatte und Abweiser.
Ca. 3 bis 4 mal nachschärfbar.



Tragkörper, MAN-Vorschub, Z 2

TT 531 1

D	TD	SB	BO	BO _{max}	PT _{max}	Z	n _{max}	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm		min ⁻¹	
150	116	40 - 45	30	50	15	2	8000	135100 ●
150	116	50 - 60	30	50	15	2	8000	135101 ●

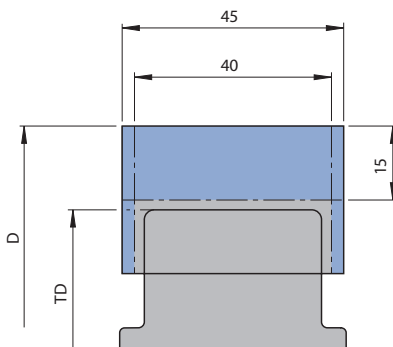
Geliefert mit Spannbacken, ohne Stützplatten, ohne Abweiser und ohne Messer.

Ersatzmesser:

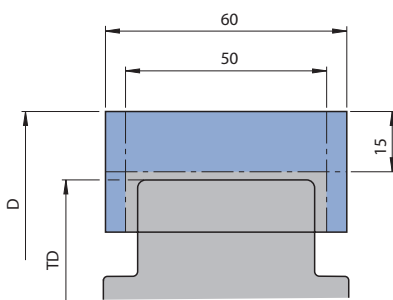
Teile-Nr.	SB	H	PT _{max}	ID	ID
	mm	mm	mm	HW-10F	HW-30F
1	40	40	15	636227 ●	636240 ●
1	45	40	15	636231 ●	636244 ●
1	50	40	15	636284 ●	636272 ●
1	60	40	15	636288 ●	636276 ●

Ersatzteile:

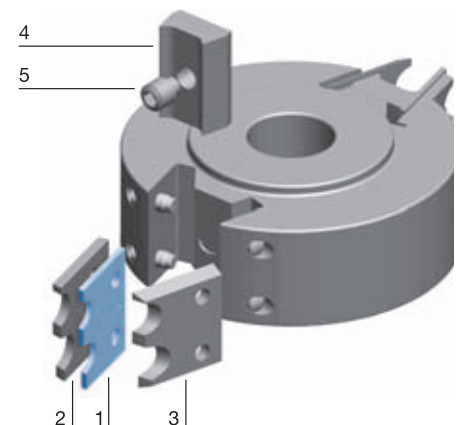
Teile-Nr.	BEZ	ABM	für SB	ID
		mm	mm	
2	Stützplatte VariForm	für Messer 40x40x2,1	40	645000 ●
2	Stützplatte VariForm	für Messer 45x40x2,1	45	645001 ●
2	Stützplatte VariForm	für Messer 50x40x2,1	50	645002 ●
2	Stützplatte VariForm	für Messer 60x40x2,1	60	645003 ●
3	Abweiser VariForm	für Messer 40x40x2,1		640000 ●
3	Abweiser VariForm	für Messer 45x40x2,1		640001 ●
3	Abweiser VariForm	für Messer 50x40x2,1		640002 ●
3	Abweiser VariForm	für Messer 60x40x2,1		640003 ●
4	Spannbacken	36x13,21x26	40/45	009756 ●
4	Spannbacken VariForm	44x13,21x24,25	50/60	009760 ●
5	Gewindestift mit ISK 5	M10x12		006044 ●
	Schraubendreher	SW 5, L100		117506 ●



Tragkörper, SB 40/45 mm



Tragkörper, SB 50/60 mm





Profilmesserkopf VariForm

Anwendung:

Zum Fräsen von Profilen. Unterschiedliche Messer mit max. 20 mm Profiltiefe können eingebaut werden.

Maschine:

Tisch-, und Profilmfräsmaschinen, Doppelendprofiler, Kantenanleimmaschinen etc.

Werkstückstoff:

Weich- und Harthölzer (HW-30F), Plattenwerkstoffe oder verleimte Hölzer (HW-10F).

Technische Information:

Universalprofilmesserkopf für MAN Vorschub zur Aufnahme von Hartmetall Sonderprofilmessern mit Stützplatte und Abweiser.
Ca. 3 bis 4 mal nachschärfbar.



Teilprofilierter Tragkörper, MAN-Vorschub, Z 2 (U-Profil)

TT 531 1

D	TD	SB	BO	BO _{max}	PT _{max}	Z	n _{max} min ⁻¹	ID
mm	mm	mm	mm	mm	mm			
180	165	40	30	50	20	2	7200	135120 ●
180	165	60	30	50	20	2	7200	135122 ●

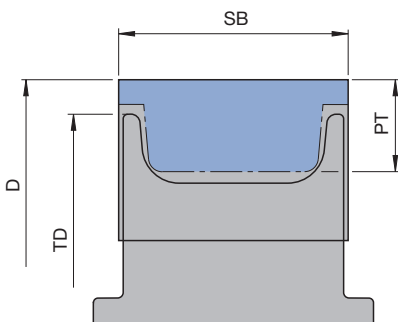
Geliefert mit Spannbacken, ohne Stützplatten, ohne Abweiser und ohne Messer.

Ersatzmesser:

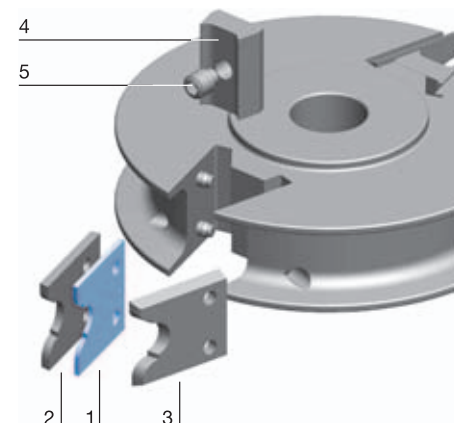
Teile-Nr.	SB	H	PT	ID	ID
	mm	mm	mm	HW-10F	HW-30F
1	40	45	20	636226 ●	636239 ●
1	60	45	20	636287 ●	636275 ●

Ersatzteile:

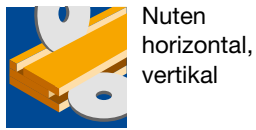
Teile-Nr.	BEZ	ABM mm	für SB mm	ID
2	Stützplatte VariForm	für Messer 40x45x2,1		645004 ●
2	Stützplatte VariForm	für Messer 60x45x2,1		645006 ●
3	Abweiser VariForm	für Messer 40x45x2,1		640004 ●
3	Abweiser VariForm	für Messer 60x45x2,1		640006 ●
4	Spannbacken	36x13,21x26	40/45	009756 ●
4	Spannbacken	56x13,21x26	60	009757 ●
5	Gewindestift mit ISK 5	M10x12		006044 ●
	Schraubendreher	SW 5, L100		117506 ●



Tragkörper, U-Profil



Erläuterung der Piktogramme



Nuten
horizontal,
vertikal



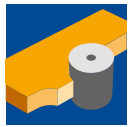
Wechselmesser



Fügen



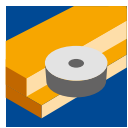
Mechan.
Schneidenspannung
wendbar



Kopieren



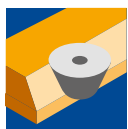
Mechan.
Schneidenspannung
nicht nachstellbar



Fälzen



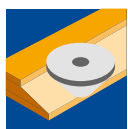
nachschärfbar
Spanfläche



Fasen



nachschärfbar
Freifläche



Abplatten



Legierter
Werkzeugstahl



Profilieren



Schnellarbeitsstahl



Profilieren
Verbindung



Hartmetall



Handvorschub



Polykristalliner
Diamant
(PKD)



Verbundwerkzeug



Hartstoffbeschichtung



Tragkörper
Leichtmetall

